TTK 140/170/350/650 S

PL *Instrukcja obsługi – Osuszacze powietrza (modele 2013)*

TROTEC® GmbH & Co. KG • Grebbener Straße 7 • D-52525 Heinsberg
Tel.: +49 2452 962-400 • Faks: +49 2452 962-200
www.trotec.com • E-Mail: info@trotec.com

TRT-BA-TTK 140/170/350/650 S_2013-TC-001-PL

Spis treści

Wskazówki dotyczące instrukcji obsługi..... 01
Informacje dotyczące urządzenia..... 02
Bezpieczeństwo..... 06
Transport..... 07
Obsługa..... 09
Błędy i usterki..... 14
Konserwacja..... 15
Utylizacja..... 22
Deklaracja zgodności..... 22

Wskazówki dotyczące instrukcji obsługi

Symbole

Zagrożenie porażeniem przez prąd elektryczny!

Wskazuje na zagrożenie porażeniem przez prąd elektryczny, mogące prowadzić do obrażeń ciała lub śmierci.

Niebezpieczeństwo!

Wskazuje na zagrożenie wystąpienia wypadków z uczestnictwem osób.

Ostrożnie!

Wskazuje na zagrożenie wystąpienia szkód materialnych.

Aktualna wersja tej instrukcji obsługi znajduje się na stronie internetowej www.trotec.de

Wskazówka dotycząca odpowiedzialności prawnej

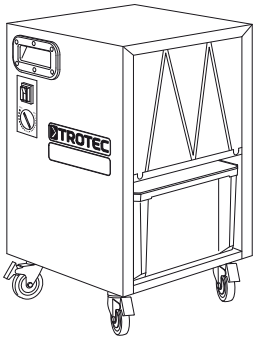
Ta publikacja zastępuje wszystkie wcześniejsze wydania. Żadna część niniejszej publikacji nie może być w jakiejkolwiek formie obrabiana, powielana lub rozpowszechniana albo obrabiana elektronicznie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody. Zmiany techniczne zastrzeżone. Wszelkie prawa zastrzeżone. Nazwy handlowe zostały wykorzystane w treści bez gwarancji prawa do dowolnego wykorzystania oraz zgodnie z pisownią stosowaną przez producenta. Wykorzystane nazwy handlowe są zastrzeżonymi znakami towarowymi. Zakres dostawy może różnić się od zawartości ilustracji. Poniższy dokument został opracowany z zachowaniem należytej staranności. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy lub pominięcia.
© TROTEC®

Informacje dotyczące urządzenia

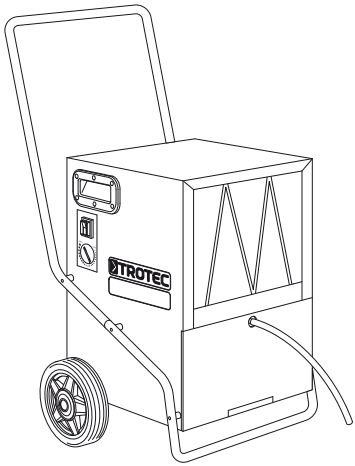
Modele

Typoszereg TTK S (modele 2013) składa się z następujących urządzeń:

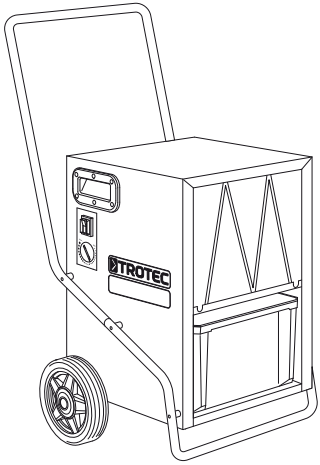
TTK 140 S



TTK 650 S



TTK 170/350 S



Wskazówka!

Na ilustracjach zamieszczonych w tej dokumentacji zamieszczono jedno, typowe urządzenie, które może różnić się wyglądem od niektórych urządzeń. Nie zmienia to prawidłowości zamieszczonych informacji. W koniecznych przypadkach, zamieszczone ilustracje są odpowiednio precyzyjne.

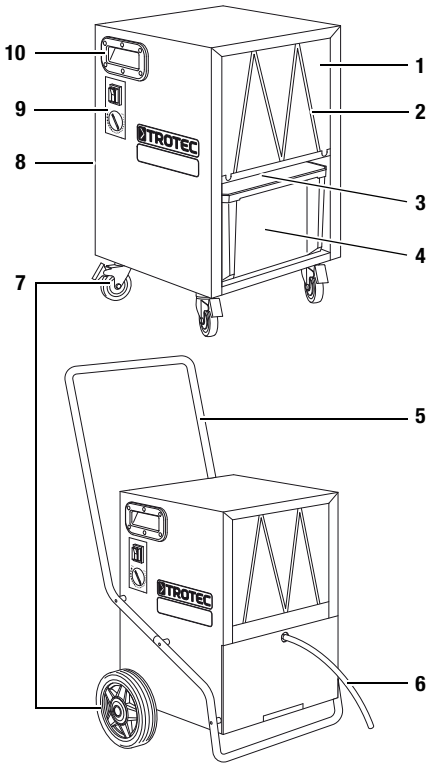
Opis urządzenia

Urządzenie służy do osuszania pomieszczeń wykorzystując mechanizm kondensacji.

Wentylator zasysa wilgotne powietrze przez wlot powietrza przez filtr powietrza (1) i tłoczy je do parownika i znajdującego się za nim skraplacza. Skraplacz o niskiej temperaturze powietrza powoduje schłodzenie powietrza poniżej punktu rosy. Zawarta w powietrzu para wodna skrapla się na ożebrowaniu parownika. Kondensator powoduje ponowne ogrzanie osuszonego, schłodzonego powietrza do temperatury ok. 5 °C powyżej temperatury pomieszczenia i wtłoczenie go wo pomieszczenia. W ten sposób osuszone powietrze jest ponownie mieszane z powietrzem wewnątrz pomieszczenia. W wyniku ciągłej recyrkulacji powietrza przez urządzenie, następuje zmniejszenie wilgotności powietrza wewnątrz pomieszczenia. W zależności od temperatury i względnej wilgotności powietrza, skropliny przedostają się przez spust w sposób ciągły lub przerywany w trakcie trwania fazy odmrażania. Skropliny są odprowadzane do zbiornika (4; tylko TTK 140 S, TTK 170 S oraz TTK 350 S) lub przez podłączony wąż (6) (tylko TTK 650 S). Poziom napełnienia zbiornika kondensatu (4) ustalany jest za pomocą czujnika wychylnego. Obsługa urządzenia i kontrola jego pracy jest możliwa za pośrednictwem pulpitu sterowania (9). W przypadku całkowitego napełnienia się zbiornika kondensatu (4) włączana jest pomarańczowa kontrolka zbiornika (patrz rozdział Elementy sterowania na pulpicie sterowania (9). Urządzenie wyłącza się. Kontrolka zbiornika kondensatu wyłączy się dopiero po opróżnieniu i ponownym zamontowaniu zbiornika kondensatu (4). Opcjonalnie, skropliny mogą zostać odprowadzone za pomocą węża podłączonego do złącza (3) (patrz rozdział Eksploatacja z zastosowaniem węża podłączonego do złącza kondensatu).

Urządzenie umożliwia obniżenie wilgotności względnej zgodnie z jego danym technicznymi. Ze względu na wytwarzane w czasie pracy ciepło, temperatura pomieszczenia może wzrosnąć o około 1-4 °C.

Widok urządzenia



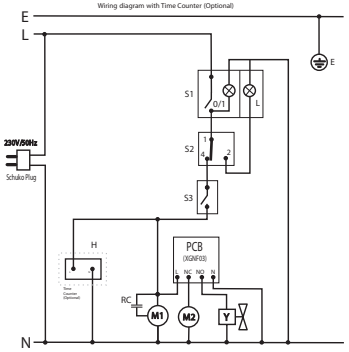
Nr	Element sterowania
1	Filtr wlotu powietrza
2	Mocowanie filtra powietrza
3	Przyłącze przewodu spustowego kondensatu
4	Zbiornik kondensatu (tylko TTK 140 S, TTK 170 S oraz TTK 350 S)
5	Uchwyt transportowy (tylko TTK 170 S, TTK 350 S oraz TTK 650 S)
6	Wąż spustowy kondensatu (tylko TTK 650 S)
7	Rolki transportowe
8	Wylot powietrza
9	Pulpit sterowania
10	Uchwyt

Dane techniczne

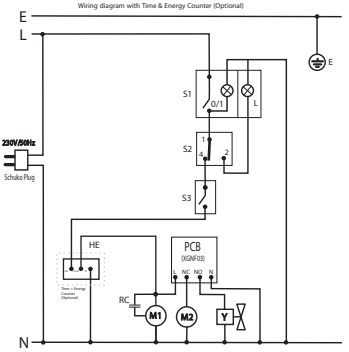
Parametr	Wartość			
	TTK 140 S	**TTK 170 S**	**TTK 350 S**	**TTK 650 S**
Wydajność osuszania, maks.	40 l	50 l	70 l	150 l
Temperatura pracy	5-32 °C			
Zakres roboczy względnej wilgotności powietrza	32-100 %			
Ilość powietrza	580 m³/h		1000 m³/h	
Napięcie przyłączeniowe	230 V / 50 Hz			
Pobór mocy, maks.	0,7 kW	0,8 kW	1,1 kW	1,9 kW
Bezpiecznik zasilania	10 A	10 A	10 A	16 A
Zbiornik kondensatu	6 l	6 l[1)]	6 l[1)]	-
Typ środka chłodniczego	R-407C	R-407C	R-407C	R-407C
Ilość środka chłodzącego	475 g	450 g	550 g	1300 g
Masa	29 kg	34 kg	44 kg	54 kg
Wymiary zewnętrzne bez uchwytu (Wys.xGł.xSzer.)	605 x 400 x 400 mm	635 x 400 x 520 mm	745 x 415 x 520 mm	810 x 415 x 980 mm
Wymiary zewnętrzne z uchwytem (Wys.xGł.xSzer.)	-	965 x 560 x 520 mm	965x575x520 mm	1020 x 530 x 980 mm
Minimalna odległość do ścian / przedmiotów	A: góra: 50 cm B: tył: 50 cm C: Strona: 50 cm D: Przód: 50 cm			
Poziom ciśnienia akustycznego LpA (1 m; wg. DIN 45635-01-KL3)	52 dB(A)		54 dB(A)	56 dB(A)

[1)] wartość przy całkowitym napełnieniu zbiornika kondensatu

Schemat elektryczny (TTK 140 S, TTK 170 S, TTK 350 S)



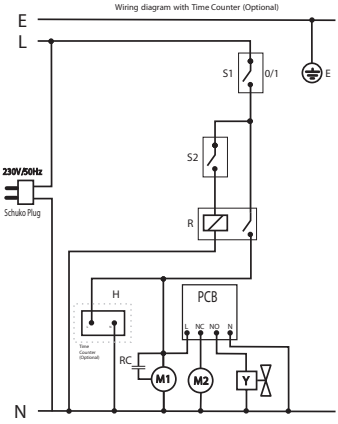
E - Earthing / Erdung
N - Common Line / Gemeinsame
L - Line / Außenleiter
S1 - On-Off Switch & Red Lamp (Tank full)
Geräteschalter 0/1 & Signalleuchte " rot " (Behälter voll)
S2 - Micro Switch (Tank Full) / Mikroschalter Wippe Vo Istaöd (Behälter voll)
S3 - Humidistat / Hygrostat
M1 - Compressor / Kompressor
M2 - Fan motor / Lüftermotor
Y - Two Way Valve / Abtau-Magnetventil
RC - Running Capacitor (170/350)Motorbetriebskondensator (170/350)
H - Time Counter (Optional)/ Zeit Zähler (Z usatzliche)



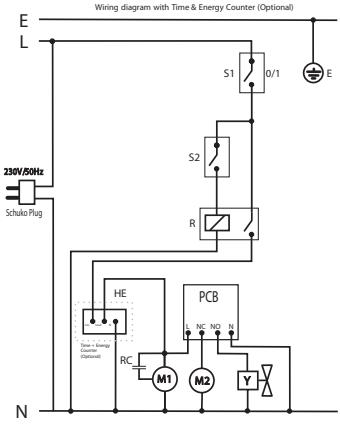
E - Earthing / Erdung
N - Common Line / Gemeinsame
L - Line / Außenleiter
S1 - On-Off Switch & Red Lamp (Tank full)
Geräteschalter 0/1 & Signalleuchte " rot " (Behälter voll)
S2 - Micro Switch (Tank Full) / Mikroschalter Wippe Vo Istaöd (Behälter voll)
S3 - Humidistat / Hygrostat
M1 - Compressor / Kompressor
M2 - Fan motor / Lüftermotor
Y - Two Way Valve / Abtau-Magnetventil
RC - Running Capacitor (170/350)Motorbetriebskondensator (170/350)
HE - Time + Energy Counter (Optional) Zeit + Energie Zähler (Zusätzliche)

Wskazówka: Wersje standardowe nie są wyposażone w licznik godzin pracy ani w licznik godzin pracy i zużycia energii elektrycznej. Licznik czasu pracy i licznik zużycia energii elektrycznej mogą zostać zamontowane na życzenie klienta.

Schemat elektryczny (TTK 650 S)



E - Earthing / Erdung
L - Line / Außenleiter
N - Common Line / Gemeinsame
S1 - On-Off switch / Geräteschalter 0/1
S2 - Humidistat / Hygrostat
M1 - Compressor / Kompressor
M2 - Fan motor / Lüftermotor
Y - Two way valve / Abtau-Magnetventil
R - Power Relay / Leistungsrelais
RC - Running Capacitor (170/350)Motorbetriebskondensator (170/350)
H - Time counter (Optional)/ Zeit Zähler (Z. usätzliche)



E - Earthing / Erdung
L - Line / Außenleiter
N - Common Line / Gemeinsame
S1 - On-Off switch / Geräteschalter 0/1
S2 - Humidistat / Hygrostat
M1 - Compressor / Kompressor
M2 - Fan motor / Lüftermotor
Y - Two way valve / Abtau-Magnetventil
R - Power Relay / Leistungsrelais
RC - Running Capacitor (170/350)Motorbetriebskondensator (170/350)
HE - Time & Energy Counter (Optional) Zeit & Energie Zähler (Zusätzliche)

Wskazówka: Wersje standardowe nie są wyposażone w licznik godzin pracy ani w licznik godzin pracy i zużycia energii elektrycznej. Licznik czasu pracy i licznik zużycia energii elektrycznej mogą zostać zamontowane na życzenie klienta.

Bezpieczeństwo

Przed uruchomieniem urządzenia zapoznaj się z treścią instrukcji obsługi i przechowuj ją w pobliżu miejsca pracy urządzenia!

- Nie eksploatuj urządzenia w pomieszczeniach, w których panuje zagrożenie wybuchem.
- Nie eksploatuj urządzenia w atmosferze zanieczyszczonej olejem, siarką, chlorem lub solą.
- Ustaw urządzenie na płaskim, poziomym podłożu.
- Po myciu na mokro odczekaj do wyschnięcia urządzenia. Nie eksploatuj mokrego urządzenia.
- Upewnij się, że wlot i wylot powietrza są drożne.
- Upewnij się, że wlot powietrza nie jest zanieczyszczony lub niedrożny luźnymi obiektami.
- Nigdy nie wkładaj w urządzenie innych przedmiotów.
- W trakcie pracy urządzenia nie przykrywaj go i nie przenoś.
- Upewnij się, że wszystkie zewnętrzne przewody elektryczne urządzenia są zabezpieczone przez uszkodzeniami (np. przez zwierzęta).
- Dobierz przedłużacz uwzględniając moc urządzenia, konieczną długość oraz przeznaczenie urządzenia. Unikaj przeciążenia elektrycznego.
- Przewoź urządzenie wyłącznie w pozycji pionowej, po uprzednim opróżnieniu zbiornika lub węża odprowadzenia kondensatu.
- Usuwaj nagromadzony kondensat. Nie pij kondensatu. Grozi to infekcją bakteryjną!

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Urządzenie TTK 140/170/350/650 S może być wykorzystywane wyłącznie do osuszania i zmniejszania poziomu wilgotności powietrza wewnątrz pomieszczeń (po rozszczelnieniu rury lub po zalaniu), przy zachowaniu odpowiednich danych technicznych.

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem obejmuje:

- suszenie i zmniejszanie wilgotności:
  - salonów, sypialni, łazienek i piwnic
  - kuchni, domków kempingowych, przyczep kempingowych, łodzi.
- Utrzymanie niskiej wilgotności powietrza:
  - magazynów, archiwów, laboratoriów
  - przebieralni, szatni, suszarni itp.

Zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem

Nie ustawiaj urządzenia na wilgotnym lub zalanym podłożu. Nie eksploatuj urządzenia na zewnątrz pomieszczeń. Nie układaj na urządzeniu mokrych przedmiotów, jak np. mokre części garderoby, w celu ich ususzenia. Samodzielne przeróbki urządzenia są zabronione.

Kwalifikacje użytkownika

Użytkownicy korzystający z urządzenia muszą:

- znać ryzyka wynikające z eksploatacji urządzeń elektrycznych w otoczeniu o wysokiej wilgotności powietrza.
- znać i stosować środki ochronne przed bezpośrednim kontaktem z elementami pozostającymi pod napięciem,
- gruntownie zaznajomić się z treścią instrukcji obsługi, w szczególności z rozdziałem Bezpieczeństwo.

Czynności konserwacyjne wymagające otwarcia obudowy mogą być przeprowadzane wyłącznie przez pracowników wykwalifikowanych w zakresie techniki klimatyzacyjnej lub przez pracowników firmy TROTEC®.

Inne zagrożenia

Zagrożenie porażeniem przez prąd elektryczny!

Czynności dotyczące instalacji elektrycznej mogą być przeprowadzane wyłącznie przez autoryzowany zakład elektryczny!

Zagrożenie porażeniem przez prąd elektryczny!

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek napraw urządzenia wyciągnij wtyczkę zasilania elektrycznego z gniazda!

Ostrożnie!

W celu uniknięcia uszkodzeń urządzenia nigdy nie eksploatuj go bez filtrów powietrza!

Niebezpieczeństwo!

W przypadku nieprawidłowego zastosowania tego urządzenia może dojść do powstania dodatkowego zagrożenia! Zapewnij odpowiednie przeszkolenie personelu!

W sytuacji awaryjnej

1. W sytuacji awaryjnej wyciągnij wtyczkę zasilania z gniazda.
2. Nie podłączaj uszkodzonego urządzenia do zasilania.

Transport

Przesuwanie modelu TTK 140 S jest możliwe dzięki zastosowaniu regulowanych rolek i bocznego uchwytu.

Modele TTK 170 S, TTK 350 S oraz TTK 650 S są wyposażone w rolki transportowe i uchwyt, co ułatwia zmianę miejsca eksploatacji.

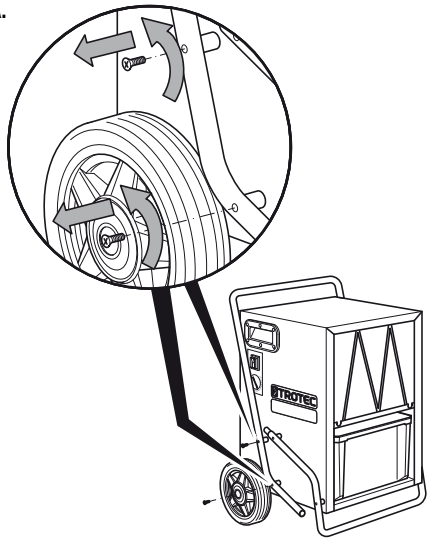
Przed każdorazowym przesunięciem urządzenia zastosuj się do następujących wskazówek:

1. Odłącz wtyczkę zasilania sieciowego urządzenia (patrz rozdział Elementy sterowania).
2. Odłącz wtyczkę zasilania od gniazdka. Nie ciągnij urządzenia za przewód zasilania!
3. Opróżnij zbiornik kondensatu lub wąż odpływowy. Zwróć uwagę na resztki kondensatu w postaci kropel.
4. **Tylko TTK 170 S, TTK 350 S oraz TTK 650 S:** Po wypakowaniu urządzenia zamontuj uchwyt transportowy w następujący sposób:

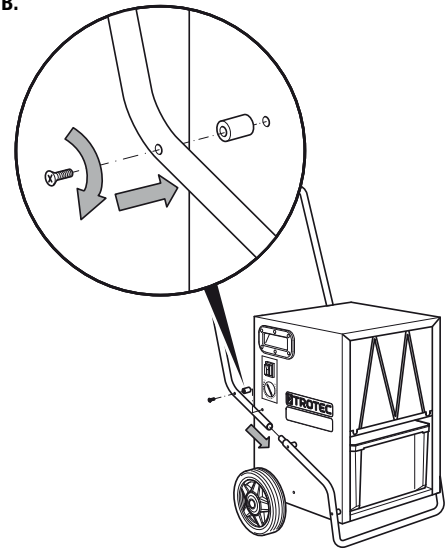
Wskazówka!

Obie dolne śruby muszą zostać po wypakowaniu wykręcone, uchwyt zamocuj tylko na jednej śrubie (jedna ze śrub nie jest potrzebna).

A.



B.



5. Za pomocą obu rąk, wykorzystując uchwyt transportowy przechyl urządzenie tak, aby możliwy był jego transport na rolkach.
6. Przesuń urządzenie do miejsca pracy.
7. **Tylko TTK 140 S:**
   Przesuń urządzenie do miejsca eksploatacji korzystając z rolek transportowych i bocznych uchwytów.

Po każdorazowym przesunięciu urządzenia zastosuj się do następujących wskazówek:

1. Ustaw urządzenie w pozycji pionowej.
2. **Tylko TTK 140 S:**
   Zablokuj rolki transportowe TTK 140 S w celu uniknięcia niezamierzonego przesunięcia się urządzenia.

Magazynowanie

Urządzenie, które aktualnie nie jest eksploatowane, przechowuj z zachowaniem następujących warunków:

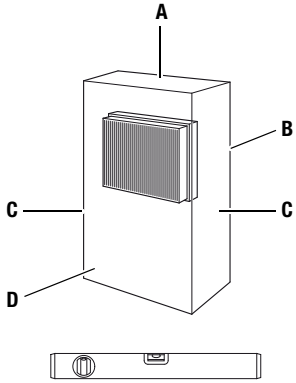
- niska wilgotność,
- zadaszone pomieszczenie,
- w pozycji pionowej, w miejscu wolnym od kurzu lub bezpośredniego nasłonecznienia,
- w razie potrzeby zastosuj pokrowiec z nieprzepuszczalnego tworzywa sztucznego.
- Temperatura składowania powinna leżeć w zakresie temperatury roboczej, podanym w rozdziale Dane techniczne.

Obsługa

- Po włączeniu urządzenie pracuje w pełni automatycznie aż do całkowitego napełnienia zbiornika kondensatu (automatyczne wyłączenie nastąpi tylko w przypadku TTK 140 S, TTK 170 S oraz TTK 350 S).
- Unikaj pozostawiania otwartych drzwi i okien.

Ustawianie

W trakcie ustawiania urządzenia zastosuj się do wskazówek dotyczących minimalnej odległości do innych przedmiotów zgodnie z rozdziałem Dane techniczne.



- Ustaw urządzenie na płaskim, poziomym podłożu.
- Ustaw urządzenie w miarę możliwości na środku pomieszczenia i zachowaj odpowiednią odległość od źródeł ciepła.
- Przy ustawianiu urządzenia w szczególności w pomieszczeniach takich jak kuchnie, łazienki itp., zastosuj odpowiednie elektryczne zabezpieczenie przeciwupływowe (RCD).
- Sprawdź, czy zastosowane przedłużacze są całkowicie rozwinięte.

Wskazówki dotyczące wydajności osuszania

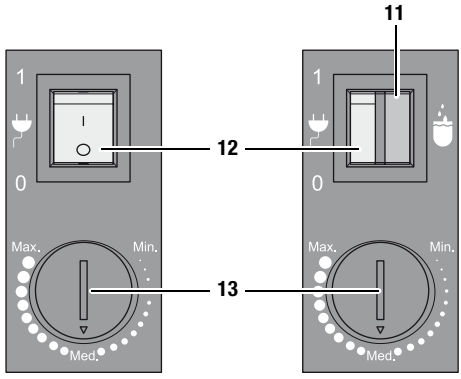
Wydajność osuszania zależy od:

- układu pomieszczenia
- temperatury pomieszczenia
- wilgotności względnej powietrza

Im wyższa temperatura powietrza i wilgotność względna, tym wyższa jest wydajność osuszania.
Przy zastosowaniu wewnątrz pomieszczeń wystarczające jest utrzymanie wilgotności względnej na poziomie 50%-60%. W przypadku magazynów i archiwów, wilgotność względna nie powinna przekraczać wartości 50%.

Elementy sterowania

Pulpit sterowania



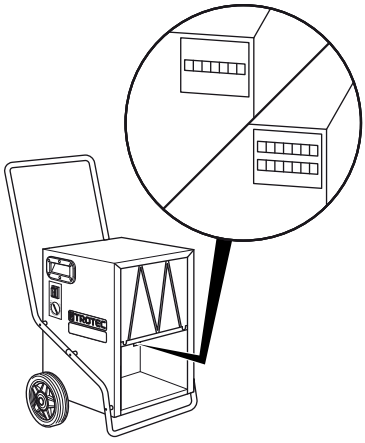
TTK 650 S **TTK 140/170/350 S**

Nr	Element sterowania
11	Kontrolka zbiornika kondensatu (tylko TTK 140 S, TTK 170 S oraz TTK 350 S)
12	Przełącznik sieciowy; Włącza się po włączeniu urządzenia.
13	Przełącznik obrotowy

Licznik godzin pracy / zużycia energii elektrycznej

Urządzenie jest opcjonalnie wyposażone w prosty licznik godzin pracy lub w zintegrowany licznik godzin pracy i zużycia energii elektrycznej (patrz ilustracja). W tym celu skontaktuj się z serwisem TROTEC®.

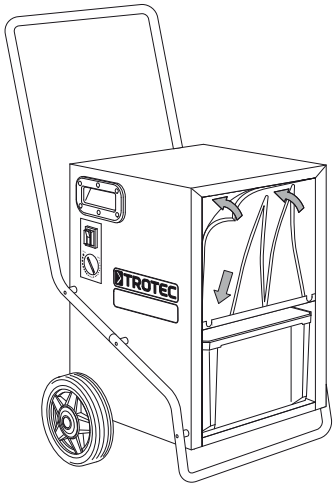
TTK 140/170/350/650 S



Uruchomienie

Zamontuj filtr

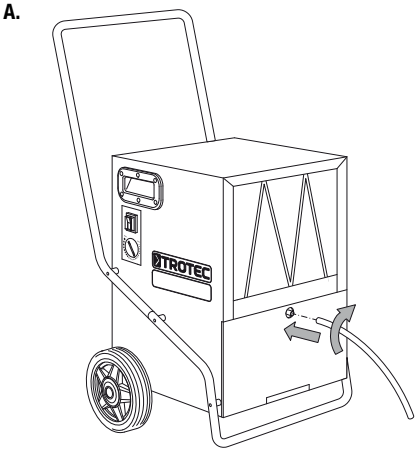
(TTK 140/170/350/650 S)



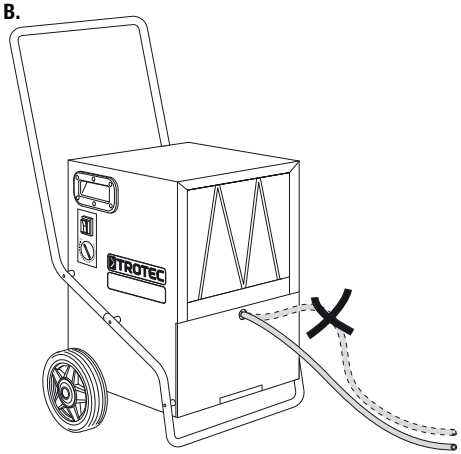
Podłącz wąż spustowy kondensatu

(TTK 650 S)

A.



B.



Włącz urządzenie

1. Przed włączeniem urządzenia wykonaj następujące czynności kontrolne:
   – **Tylko TTK 140 S, TTK 170 S oraz TTK 350 S:** Upewnij się, że pusty zbiornik kondensatu został prawidłowo zamontowany. W przeciwnym wypadku urządzenie nie będzie działać!
   – **Tylko TTK 650 S:** Sprawdź, czy wąż spustowy jest prawidłowo podłączony i ułożony.
2. Włącz wtyczkę do gniazda zasilania z zabezpieczeniem.
3. Włącz urządzenie za pomocą włącznika zasilania (12).
4. Upewnij się, czy przełącznik sieciowy (12) jest podświetlony.
5. **Tylko TTK 140 S, TTK 170 S oraz TTK 350 S:** Sprawdź, czy kontrolka kondensatora (11) zgasła. W przeciwnym wypadku opróżnij zbiornik kondensatu.
6. Wybierz zadaną wilgotność powietrza za pomocą pokrętła (13).

Ciągły tryb pracy

W trybie ciągłym urządzenie osusza powietrze ciągle i niezależnie od wilgotności powietrza.
W celu uruchomienia pracy w trybie ciągłym, ustaw pokrętło (13) w położeniu **Max**.

Automatyczne odmrażanie

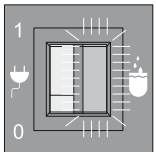
W przypadku obniżenia się temperatury pomieszczenia poniżej 11 °C, osuszanie powoduje zamrażanie parownika. Urządzenie wykona automatyczne odmrażanie. Czas trwania tej operacji nie jest stały.

- W trakcie automatycznego odmrażania nie wyłączaj urządzenia. Odłącz wtyczkę zasilania od gniazdka.

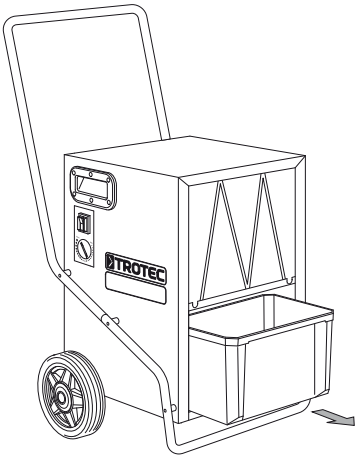
Opróżnianie zbiornika z kondensatem

(TTK 140/170/350 S)

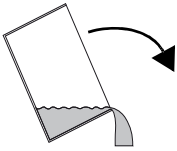
A.



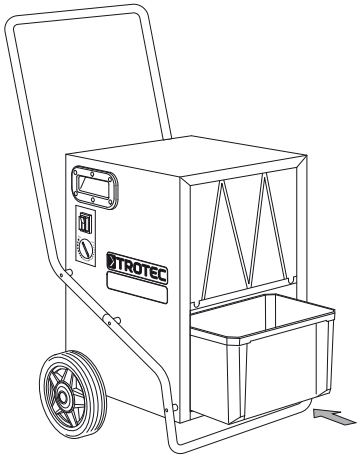
B.



C.



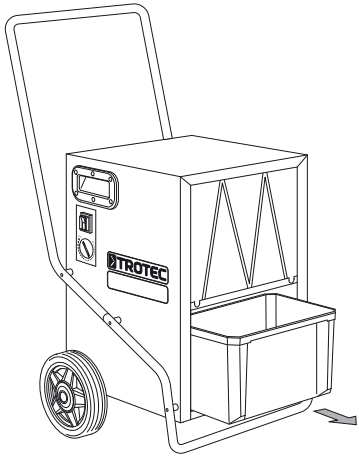
D.



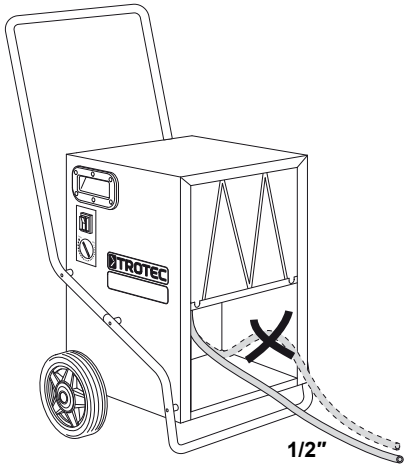
Zastosowanie węża odpływowego przyłączonego do zaworu kondensatu

(TTK 140/170/350 S)

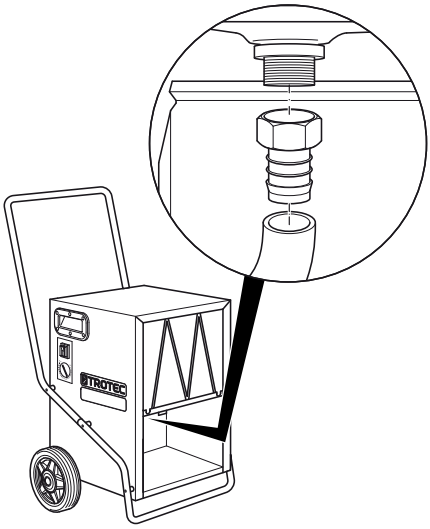
A.



C.



B.



Wycofanie z eksploatacji

1. Odłącz wtyczkę zasilania sieciowego urządzenia (patrz rozdział Elementy sterowania).
2. W zależności od wersji, usuń nagromadzony w urządzeniu kondensat w następujący sposób:
   – Opróżnij zbiornik kondensatu i wytrzyj go kawałkiem suchej tkaniny. Zwróć uwagę na resztki kondensatu w postaci kropel.
   – Zdejmij przewód spustowy kondensatu i opróżnij go z resztek cieczy.
3. Nie dotykaj wtyczki sieciowej wilgotnymi lub mokrymi rękami.
4. Odłącz wtyczkę zasilania od gniazdka.
5. Oczyść urządzenie, a w szczególności filtr powietrza, stosując się do wskazówek zawartych w rozdziale Konserwacja.
6. Zapewnij warunki magazynowania zgodnie z rozdziałem Magazynowanie.

Błędy i usterki

Prawidłowość działania urządzenia została wielokrotnie sprawdzona w ramach procesu produkcyjnego. W przypadku wystąpienia usterek przeprowadź czynności kontrolne według poniższej listy:

Urządzenie nie pracuje:

- Sprawdź przyłącze sieciowe (230 V/1~/50 Hz).
- Sprawdź, czy wtyczka nie jest uszkodzona.
- Kontrolę techniczną systemu elektrycznego zleć pracownikom wykwalifikowanym w zakresie techniki klimatyzacyjnej lub firmie TROTEC®.

Urządzenie pracuje lecz nie dochodzi do gromadzenia się kondensatu:

- Sprawdź, czy zbiornik kondensatu jest prawidłowo osadzony. Sprawdź, czy zbiornik kondensatu nie jest przepełniony, w razie potrzeby opróżnij go. Kontrolka zbiornika kondensatu nie może być włączona.
- Sprawdź, czy pojemnik kondensatu nie jest zanieczyszczony. W razie potrzeby oczyść zbiornik kondensatu.
- Sprawdź, czy wąż spustowy kondensatu jest prawidłowo osadzony. Sprawdź jego drożność.
- Sprawdź temperaturę pomieszczenia. Zakres roboczy urządzenia wyznacz zgodnie z danymi technicznymi.
- Sprawdź, czy względna wilgotność powietrza odpowiada danym technicznym.
- Sprawdź, czy ustawiono prawidłową wartość wilgotności zadanej. Wartość wilgotności powietrza w danym pomieszczeniu musi być wyższa, niż wartość zadana w urządzeniu. Zmniejsz nastawioną wilgotność powietrza za pomocą pokrętła obrotowego.
- Sprawdź, czy filtr powietrza nie jest zanieczyszczony. W razie potrzeby oczyść lub wymień filtr.
- Sprawdź wzrokowo, czy zbiornik kondensatu nie jest zabrudzony (patrz rozdział Konserwacja). Czyszczenie zanieczyszczonego zbiornika kondensatu zleć pracownikom wykwalifikowanym w zakresie techniki klimatyzacyjnej lub firmie TROTEC®.

Głośna praca urządzenia, wibracje, wyciek kondensatu:

- Sprawdź, czy urządzenie zostało ustawione w pozycji poziomej na płaskiej powierzchni.

Urządzenie bardzo nagrzewa się, jego praca jest głośna lub jego moc spada:

- Sprawdź, czy filtr powietrza i wloty powietrza nie są zanieczyszczone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia.
- Sprawdź, czy wnętrze wnętrze urządzenia, w szczególności wentylator, obudowę wentylatora, parownik i skraplacz nie są zanieczyszczone (patrz rozdział Konserwacja). Czyszczenie zabrudzonego wnętrza urządzenia zleć pracownikom wykwalifikowanym w zakresie techniki klimatyzacyjnej lub firmie TROTEC®.

Urządzenie nie pracuje prawidłowo mimo przeprowadzenia wszystkich czynności kontrolnych?

Dostarcz urządzenie do zakładu wykwalifikowanego w naprawie urządzeń klimatyzacyjnych lub do firmy TROTEC®.

Konserwacja

Okresy konserwacyjne

Okres przeprowadzenia konserwacji i czyszczenia	przed każdym uruchomieniem	w razie potrzeby	co najmniej co 2 tygodnie	co najmniej co 4 tygodnie	co najmniej co 6 miesięcy	co najmniej raz w roku
Opróżnij zbiornik kondensatu		X				
Sprawdź, czy otwory wlotowe i wylotowe nie są zabrudzone oraz, czy nie znajdują się w nich obce obiekty, w razie potrzeby oczyść	X					
Czyszczenie powierzchni zewnętrznych		X				X
Kontrola wzrokowa stopnia zanieczyszczenia wnętrza urządzenia		X		X		
Sprawdź, czy siatka otworu wlotowego i filtr powietrza nie są zabrudzone oraz, czy nie znajdują się w nich obce obiekty, w razie potrzeby oczyść lub wymień	X		X			
Wymień filtr powietrza					X	
Sprawdź, czy nie są uszkodzone	X					
Sprawdź śruby mocujące		X				X
Test pracy						X

Protokół konserwacji i czyszczenia

Typ urządzenia: ..... Numer urządzenia: .....

Okres przeprowadzenia konserwacji i czyszczenia	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Sprawdź, czy otwory wlotowe i wylotowe nie są zabrudzone oraz, czy nie znajdują się w nich obce obiekty, w razie potrzeby oczyść																
Czyszczenie powierzchni zewnętrznych																
Kontrola wzrokowa stopnia zanieczyszczenia wnętrza urządzenia																
Sprawdź, czy siatka otworu wlotowego i filtr powietrza nie są zabrudzone oraz, czy nie znajdują się w nich obce obiekty, w razie potrzeby oczyść lub wymień																
Wymień filtr powietrza																
Sprawdź, czy nie są uszkodzone																
Sprawdź śruby mocujące																
Test pracy																
Uwagi:																

1. Data: ..... Podpis:	2. Data: ..... Podpis:	3. Data: ..... Podpis:	4. Data: ..... Podpis: .....
5. Data: ..... Podpis:	6. Data: ..... Podpis:	7. Data: ..... Podpis:	8. Data: ..... Podpis: .....
9. Data: ..... Podpis:	10. Data: ..... Podpis:	11. Data: ..... Podpis:	12. Data: ..... Podpis: .....
13. Data: ..... Podpis:	14. Data: ..... Podpis:	15. Data: ..... Podpis:	16. Data: ..... Podpis: .....

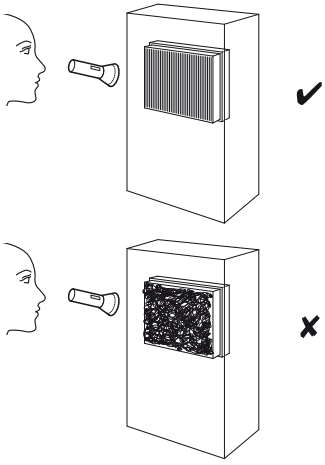
Czynności przed rozpoczęciem konserwacji

1. Nie dotykaj wtyczki sieciowej wilgotnymi lub mokrymi rękami.
2. Przed rozpoczęciem pracy wyciągnij wtyczkę!

czynności konserwacyjne wymagające otwarcia obudowy mogą być przeprowadzane wyłącznie przez pracowników wykwalifikowanych w zakresie techniki klimatyzacyjnej lub przez pracowników firmy TROTEC®.

Kontrola wzrokowa stopnia zanieczyszczenia wnętrza urządzenia

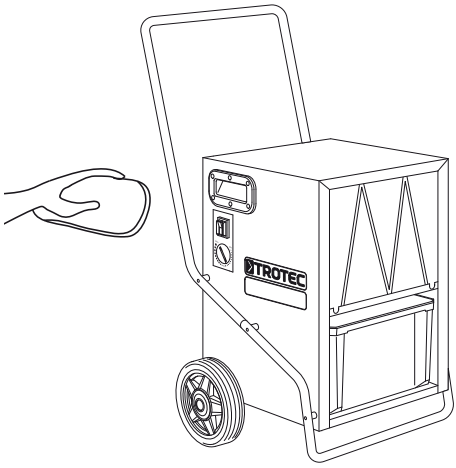
1. Wymontuj filtr powietrza (patrz rozdział Czyszczenie wlotów powietrza i filtra powietrza.
2. Oświetl wnętrze urządzenia latarką.
3. Sprawdź stopień zabrudzenia wnętrza urządzenia.
4. W przypadku nagromadzenia się grubej warstwy kurzu, oczyść wnętrze urządzenia za pomocą sprężonego powietrza lub wody. Czyszczenie zanieczyszczonego zbiornika kondensatu zleć pracownikom wykwalifikowanym w zakresie techniki klimatyzacyjnej lub firmie TROTEC®.
5. Ponownie zamontuj filtr powietrza.



Czyszczenie obudowy i zbiornika kondensatu

1. Do czyszczenia zastosuj kawałek miękkiej, niestrzępiącej się tkaniny.
2. Nawilż kawałek tkaniny czystą wodą. Do nawilżenia tkaniny nie stosuj środków pod ciśnieniem, rozpuszczalników, środków zawierających alkohol lub środków szorujących.

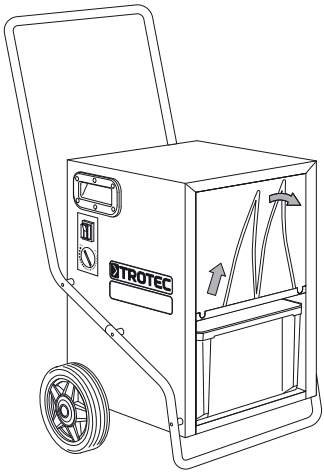
(TTK 140/170/350/650 S)



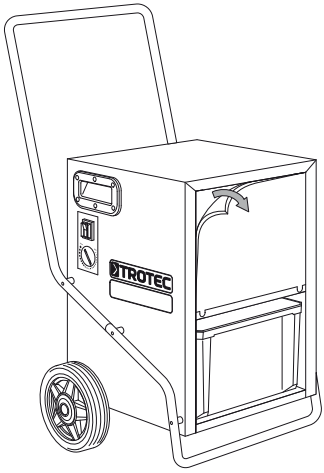
Czyszczenie wlotów powietrza i filtra powietrza

(TTK 140/170/350/650 S)

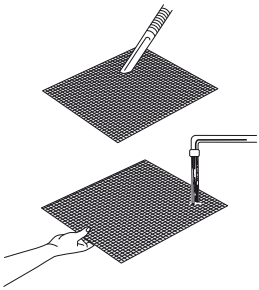
A.



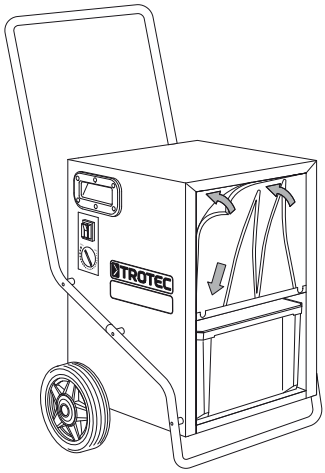
B.



C.



D.



Ostrożnie!

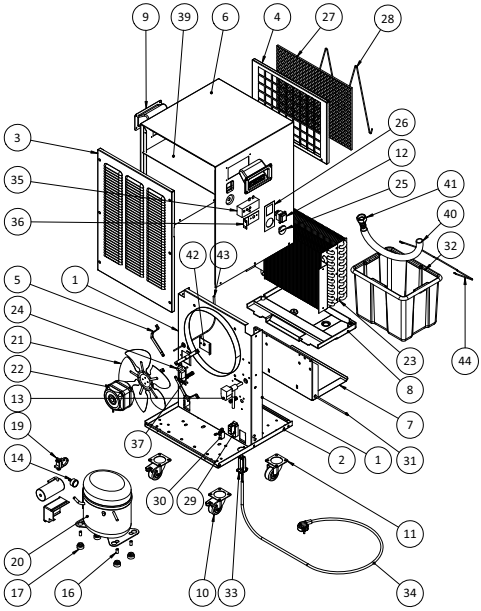
Sprawdź, czy filtr nie jest zużyty lub uszkodzony. Krawędzie i naroża filtra nie mogą być zniekształcone lub zaokrąglone.

Przed ponownym zastosowaniem filtra sprawdź, czy nie jest on uszkodzony lub wilgotny!

W celu prawidłowej wymiany filtra zastosuj się do wskazówek zawartych w rozdziale Okresy konserwacyjne!

Zestawienie i lista części zamiennych TTK 140 S

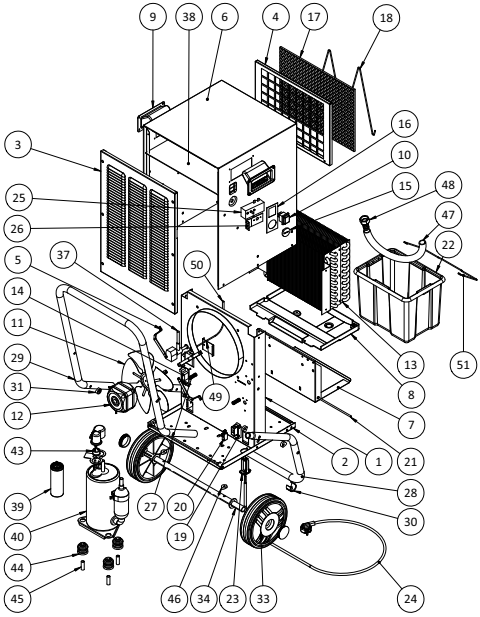
Wskazówka!
Numery pozycji części zamiennych różnią się od oznaczeń pozycji zawartych w instrukcji obsługi.



Nr	Część zamienna	Nr	Część zamienna	Nr	Część zamienna
1	structural element for Ø 250 fan	16	compressor's metallic bushing	31	tank base plate shaft
2	baseplate	17	compressor's rubber grommet	32	5 1/4 l PP water tank
3	air outlet ventilation grid	19	compressor's relay	33	cable gland and electric terminal block
4	air inlet ventilation grid	20	r407c compressor	34	supply cable
5	motor fan brackets	21	Ø 254 aluminium sucking fan blade	35	mechanical hygrostat
6	PVC hood	22	16 W output electric motor fan	36	hygrostat support
7	water tank base plate	23	finned pack condensing & evaporating coil	37	full tank helical springs
8	condensates' water pan	24	electronic printed circuit board	39	top hood thermic isolating adhesive foam
9	grip	25	ABS hygrostat adjusting knob	40	3/8" water hose, 0.45 m length
10	spinning castor with brake	26	control panel sticker	41	threaded hose connector for 3/4" hose
11	loose spinning castor	27	air filter	42	hour counter gap cover
12	combined power switch, tank full warning lamp, silicon cover	28	filter support	43	defrosting system temperature probe
		29	ABS full tank micro switch protection case	44	water tank's bail handle
13	defrosting system solenoid valve	30	full tank micro switch	32	5 1/4 l PP water tank
14	compressor's overload protection				

Zestawienie i lista części zamiennych TTK 170 S

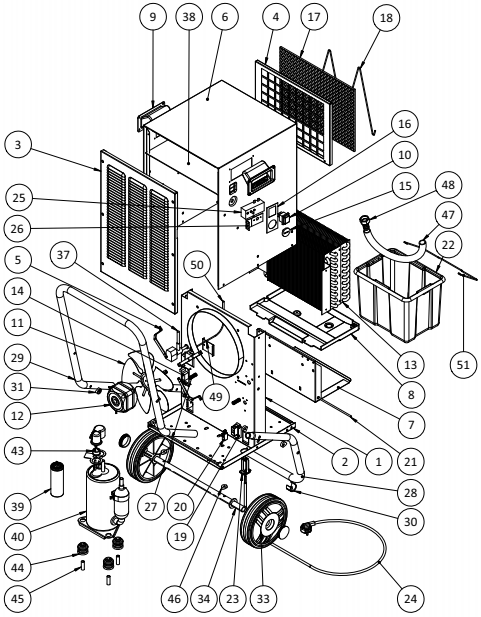
Wskazówka!
Numery pozycji części zamiennych różnią się od oznaczeń pozycji zawartych w instrukcji obsługi.



Nr	Część zamienna	Nr	Część zamienna	Nr	Część zamienna
1	structural element for Ø 250 fan	20	full tank micro switch	47	3/8" water hose, 0.45 m length
2	baseplate	21	tank base plate shaft	47	Ø 250 wheel
3	air outlet ventilation grid	22	5 1/4 l PP water tank	48	threaded hose connector for 3/4" hose
4	air inlet ventilation grid	23	cable gland and electric terminal block		
5	motor fan brackets	24	supply cable	49	hour counter gap cover
6	PVC hood	25	mechanical hygrostat	50	defrosting system temperature probe
7	water tank base plate	26	hygrostat support	51	water tank's bail handle
8	condensates' water pan	27	full tank helical springs		
9	grip	28	tubular foot		
10	combined power switch, tank full warning lamp, silicon cover	29	tubular handle		
		30	clamping plastic saddle foot		
11	Ø 254 aluminium sucking fan blade	31	PA 6 mm saddle spacer for tubular handle		
12	16 W output electric motor fan	34	Ø 20 wheel shaft		
13	finned pack condensing & evaporating coil	37	defrosting system solenoid valve		
		38	top hood thermic isolating adhesive foam		
14	electronic printed circuit board	39	35 µF running capacitor		
15	ABS hygrostat adjusting knob	40	r407c compressor		
16	control panel sticker	43	compressor's overload protection		
17	air filter	44	compressor's rubber grommet		
18	filter support	45	compressor's metallic bushing		
19	full tank micro switch protection case	46	PA 3 mm saddle spacer for wheels' shaft		

Zestawienie i lista części zamiennych TTK 350 S

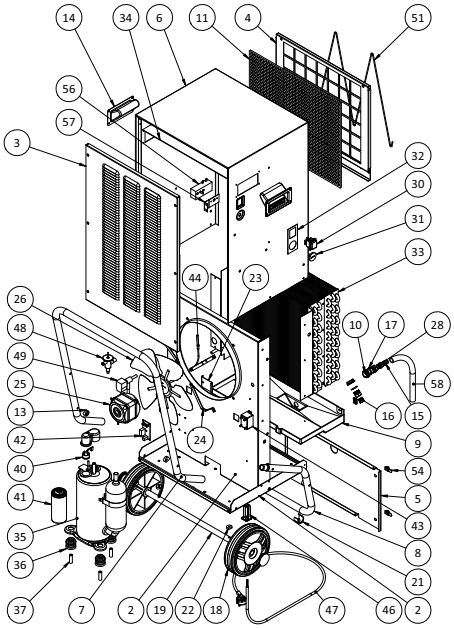
Wskazówka!
Numery pozycji części zamiennych różnią się od oznaczeń pozycji zawartych w instrukcji obsługi.



Nr	Część zamienna	Nr	Część zamienna	Nr	Część zamienna
1	structural element for Ø 300 fan	20	full tank micro switch	47	3/8" water hose, 0.45 m length
2	baseplate	21	tank base plate shaft	47	Ø 250 wheel
3	air outlet ventilation grid	22	5 1/4 l PP water tank	48	threaded hose connector for 3/4" hose
4	air inlet ventilation grid	23	cable gland and electric terminal block		
5	motor fan brackets	24	supply cable	49	hour counter gap cover
6	PVC hood	25	mechanical hygrostat	50	defrosting system temperature probe
7	water tank base plate	26	hygrostat support	51	water tank's bail handle
8	condensates' water pan	27	full tank helical springs		
9	grip	28	tubular foot		
10	combined power switch, tank full warning lamp, silicon cover	29	tubular handle		
		30	clamping plastic saddle foot		
11	Ø 300 aluminium sucking fan blade	31	PA 6 mm saddle spacer for tubular handle		
12	25 W output electric motor fan	34	Ø 20 wheel shaft		
13	finned pack condensing & evaporating coil	37	defrosting system solenoid valve		
		38	top hood thermic isolating adhesive foam		
14	electronic printed circuit board	39	35 µF running capacitor		
15	ABS hygrostat adjusting knob	40	r407c compressor		
16	control panel sticker	43	compressor's overload protection		
17	air filter	44	compressor's rubber grommet		
18	filter support	45	compressor's metallic bushing		
19	full tank micro switch protection case	46	PA 3 mm saddle spacer for wheels' shaft		

Zestawienie i lista części zamiennych TTK 650 S

Wskazówka!
Numery pozycji części zamiennych różnią się od oznaczeń pozycji zawartych w instrukcji obsługi.



Nr	Część zamienna	Nr	Część zamienna	Nr	Część zamienna
1	baseplate	24	motor fan brackets	51	filter support
2	structural element for Ø300 fan	25	25 W output electric motor fan	54	turn lock
3	air outlet ventilation grid	26	Ø 300 aluminium sucking fan blade	56	mechanical hygrostat
4	air inlet ventilation grid	28	1/2" to 3/8" reduction pipe bushing	57	hygrostat support
5	back panel	30	power switch, transparent silicon cover	58	9/16" water hose, 0.45 m length
6	Pre-coated PVC hood	31	ABS hygrostat adjusting knob		
7	tubular handle	32	control panel sticker		
8	tubular foot	33	finned pack condensing. evaporating coil		
9	threaded condensates' water pan	34	top hood thermic isolating adhesive foam		
10	PA 1/2" nut	35	r407c compressor		
11	air filter	36	compressor's metallic bushing		
13	PA 6 mm saddle spacer	37	compressor's rubber grommet		
14	grip	40	compressor overload protector		
15	threaded hose connector	41	50µF running capacitor		
16	3/8" hexagonal threaded plug	42	electronic printed circuit board		
17	2x18x25 rubber washer	43	power relay		
18	Ø250 wheel	44	defrosting system temperature probe		
19	Ø20 wheel shaft	46	cable gland and electric terminal block		
21	plastic feet for handle	47	supply cable		
22	PA shaft 3mm spacer	48	thermostatic expansion valve		
23	hour counter gap cover	49	defrosting system solenoid valve		

Utylizacja

Urządzenia elektroniczne nie mogą być utylizowane wraz z odpadami gospodarstwa domowego. Na terenie Unii Europejskiej, urządzenia elektroniczne muszą być, zgodnie z dyrektywą 2002/96/EG Unii Europejskiej, z 27 stycznia 2003, dostarczane do odpowiednich przedsiębiorstw zajmujących się utylizacją. Prosimy o utylizację urządzenia po zakończeniu jego eksploatacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

Urządzenie zawiera nieszkodliwy dla środowiska naturalnego środek chłodniczy (patrz rozdział Dane techniczne). Utylizację mieszaniny środka chłodniczego i oleju, zastosowanego w urządzeniu, przeprowadzaj zgodnie z lokalnym ustawodawstwem.

Deklaracja zgodności

zgodnie z dyrektywą niskonapięciową 2006/95/EG, Załącznik III rozdział B oraz dyrektywą 2004/108/EG dotyczącą zgodności elektromagnetycznej.
Niniejszym deklarujemy, że osuszacz powietrza TTK 140/170/350/650 S został zaprojektowany, skonstruowany oraz wyprodukowany zgodnie z wyżej wymienionymi dyrektywami UE.
Zastosowane normy:
IEC 60335-1:2001/A2:2006
IEC 60335-2-40:2002/A1:2005
IEC 62233:2005

Znak CE umieszczony jest na tabliczce znamionowej urządzenia.

Producent:
Trotec GmbH & Co. KG
Grebbener Straße 7
D-52525 Heinsberg
Telefon: +49 2452 962-400
Faks: +49 2452 962-200
E-Mail: info@trotec.de

Heinsberg, den 2014-02-07

Dyrektor: Detlef von der Lieck

TROTEC® GmbH & Co. KG • Grebbener Straße 7 • D-52525 Heinsberg
Tel.: +49 2452 962-400 • Faks: +49 2452 962-200
www.trotec.com • E-Mail: info@trotec.com