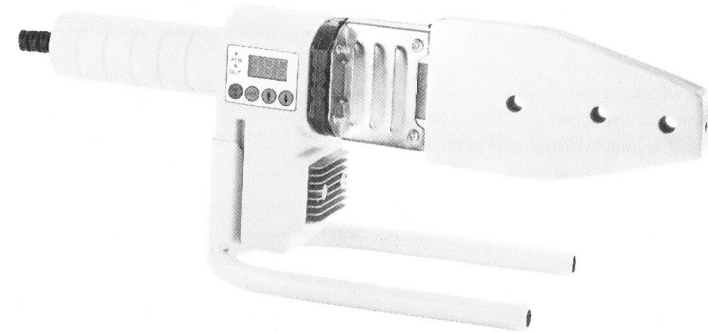


INSTRUKCJA OBSŁUGI

 **POWERMAT**
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY



ZGRZEWARKA POLIFUZYJNA
DO RUR I KSZTAŁTEK TERMOPLASTYCZNYCH

PM-ZGP-2800



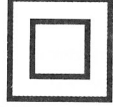
CE

INSTRUKCJA ORYGINALNA

Spis treści

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE / INFORMACYJNE.....	3
ZASTOSOWANIE URZĄDZENIA.....	3
DANE TECHNICZNE	4
BEZPIECZEŃSTWO	4
UWAGI OGÓLNE	4
Dotyczące bezpieczeństwa elektrycznego	4
Dotyczące stanowiska	5
Dotyczące bezpieczeństwa osobistego	5
Dotyczące prawidłowej obsługi.....	6
OPIS URZĄDZENIA	7
PRZYGOTOWANIE DO PRACY	7
Podłączanie do sieci.....	7
Włączanie urządzenia.....	8
Użytkowanie zgrzewarki.....	8
Proces zgrzewania	8
Bieżące czynności obsługowe.....	9
Zamocowanie, wymiana matryc grzewczych	9
Montaż elementów do zgrzewania	9
Samodzielne usuwanie usterek.....	9
Przykładowa tabela czasów nagrzewania i operacji zgrzewania.....	10
KONSERWACJA I SERWIS	10
Serwis	10
Przechowywanie.....	10
USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ	11
DANE PRODUCENTA.....	11
DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....	11

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE / INFORMACYJNE

	UWAGA: Przed użyciem urządzenia dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi oraz zaleceniami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję.
	UWAGA: Należy stosować rękawice ochronne.
	Klasa izolacji II

ZASTOSOWANIE URZĄDZENIA

Zgrzewarka służy do polifuzyjnego zgrzewania rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych (polietylen, polipropylen itd.) Podczas wykonywania instalacji:

- wody zimnej
- wody ciepłej
- centralnego ogrzewania

Wyposażona jest w elektroniczny regulator temperatury (z kompensacją temperatury otoczenia) o zakresie regulacji od 0°C - 300°C, zapewniający dokładność utrzymania temperatury w granicach 3°C. Posiada świetlną sygnalizację gotowości do pracy. Jej zwarta i lekka budowa umożliwia montaż rurociągów bezpośrednio na ścianach lub konstrukcjach. Wymienne końcówki grzewcze pokryte są warstwą przeciw przyczepną (teflon techniczny). Zgrzewarka posiada nasadkę umożliwiającą przymocowanie jej do imadła lub na stojaku.

Urządzenie może być naprawiane i konserwowane wyłącznie w autoryzowanym punkcie serwisowym.



Ze względów bezpieczeństwa urządzenie nie może być używane przez dzieci i młodzież w wieku do lat 18 oraz przez osoby będące pod wpływem alkoholu, leków lub innych środków odurzających.



Osoby, które nie zapoznały się z niniejszą instrukcją obsługi, prosimy o jej dokładne przeczytanie przed pierwszym uruchomieniem urządzenia.

DANE TECHNICZNE

Model	PM-ZGP-2800
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Moc maksymalna	2800 W
Długość przewodu zasilającego	1,5 m
Temperatura maksymalna	320°C
Waga netto zestawu	2,62 kg

BEZPIECZEŃSTWO

Przed rozpoczęciem pracy należy uważnie zaznajomić się z instrukcją obsługi zgrzewarki polifuzyjnej. Należy zachować ją do późniejszego wglądu. Za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji producent nie ponosi odpowiedzialności.

Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- Użytkowania zgrzewarki przez dzieci oraz osoby o ograniczonych zdolnościach manualnych, fizycznych oraz umysłowych.
- Użytkowania zgrzewarki pod wpływem alkoholu, leków bądź innych substancji odurzających.
- Używania zgrzewarki do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi.
- Używanie zgrzewarki przez osoby niezapoznane z instrukcją obsługi.
- Używanie zgrzewarki bez właściwej, zabezpieczającej obsługującego.
- Używanie zgrzewarki z uszkodzoną obudową lub przewodem zasilającym.

UWAGI OGÓLNE

Dotyczące bezpieczeństwa elektrycznego

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy nadwyręzać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.

- Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).
 - Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Dotyczące stanowiska

- Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

Dotyczące bezpieczeństwa osobistego

- Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- Należy stosować wyposażenie ochronne.
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak rękawice ochronne, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- Należy unikać niezamierzonego uruchomienia. Przed przyłączeniem do źródła zasilania oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od rozgrzanych elementów zgrzewarki.
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- Podczas prac nie można dopuścić do kontaktu z rozgrzaną zgrzewarką.

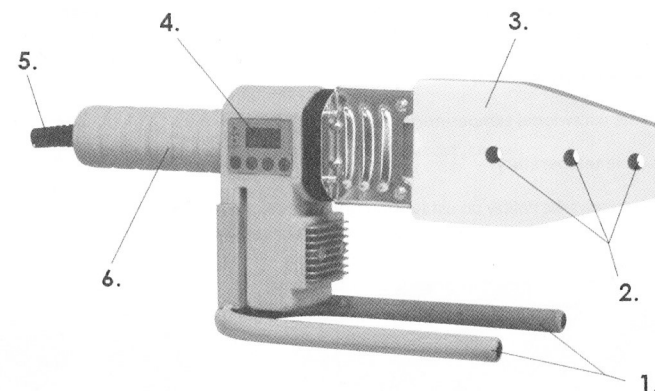
- Płyta grzejna rozgrzewa się do bardzo wysokich temperatur, bezpośredni kontakt ze skórą może powodować silne oparzenia.
- Kontakt rozgrzanych elementów z substancjami/materiałami łatwopalnymi może doprowadzić do pożaru.

Dotyczące prawidłowej obsługi

- Nie włączać urządzenia, jeśli nie będzie używane. Po zakończeniu pracy lub w trakcie wymiany narzędzi roboczych, należy upewnić się, że włącznik / wyłącznik nie zostanie przypadkowo naciśnięty.
 - Przypadkowe włączenie urządzenia może stać się przyczyną wypadku.
- Nie przeciążać urządzenia. W razie potrzeby zastosować inne urządzenie o większej mocy. Używać wyłącznie urządzeń bez uszkodzeń, w szczególności ze sprawnym włącznikiem / wyłącznikiem, którego nieprawidłowe działanie może spowodować niekontrolowane uruchomienie urządzenia.
 - Przypadkowe włączenie urządzenia może stać się przyczyną wypadku.
- W razie potrzeby kontrolować urządzenie, uszkodzone części oddać do naprawy, najlepiej do autoryzowanego serwisu.
 - Samodzielna naprawa urządzenia może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.
- Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy uchwyt urządzenia.
 - Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za kabel zasilający.
- W przypadku awarii urządzenia należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Następnie sprawdzić przyczynę awarii i w razie konieczności oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu.
 - Samodzielna naprawa elektronarzędzia może doprowadzić do jego uszkodzenia lub powstania sytuacji niebezpiecznych.
- Aby zapobiec powstaniu sytuacji niebezpiecznych, elektronarzędzie należy transportować w oryginalnym opakowaniu.

OPIS URZĄDZENIA

Model: PM-ZGP-2800



Lp. Nazwa części

1. Stojak
2. Otwory na matryce
3. Płyta grzejna

Lp. Nazwa części

4. Wskaźnik temperatury LCD
5. Kabel zasilający
6. Rękojeść

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

Urządzenie powinno być ustawione na stojaku, na płaskiej, równej powierzchni, w miejscu dobrze oświetlonym. Sprawdzić czy dostarczone ze zgrzewarką tuleje grzewcze nie są uszkodzone, czy są pokryte powłoką, która gwarantuje, że zgrzewany materiał nie będzie przylegał do powierzchni nasadek. Dokręcić tuleje grzewcze do części grzejnej za pomocą śrub ampułowych. Czynność wykonać przy pomocy klucza ampułowego 6mm.

Podłączanie do sieci

Przed pierwszym podłączeniem upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.

Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 2,5mm², powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 16A i winna spełniać przepisy bezpieczeństwa użytkowania.

Instalacja zasilająca winna być wykonana przez uprawnionego elektryka. W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żył był przystosowany do nominalnego obciążenia (trójżyłowy z przewodem ochronnym). Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie.



Nie używać uszkodzonych przedłużaczy. Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego. Nie ciągnąć za kabel zasilający.

Włączanie urządzenia

Przyciski sterowania urządzeniem znajdują się na bocznej części obudowy, pod wyświetlaczem temperatury. Znajdują się tam 4 przyciski oznaczone:

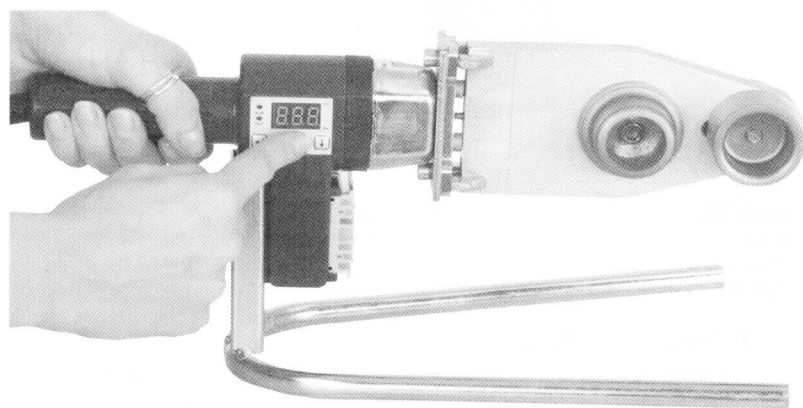
(←) – (wyświetlacz temperatury) - jednokrotne wciśnięcie przycisku; (przygotowanie do korekty temperatury) - dwukrotne wciśnięcie przycisku.

(←) – (ustawianie pozycji kursora)

(↑) – (zwiększenie ustawionej temperatury)

(↓) – (zmniejszenie temperatury)

Aby uruchomić zgrzewarkę należy po ustawieniu temperatury nacisnąć ↓.



Użytkowanie zgrzewarki

Opisane w tym rozdziale czynności nastawcze należy wykonywać przy włożonej do gniazdka wtyczce. Dopiero po ich zakończeniu można włączyć zgrzewarkę do sieci.

Proces zgrzewania

Do płyty grzewczej przykręcić wybrane matryce do zgrzewania. Urządzenie podłączyć do sieci. Po włączeniu zgrzewarki na wyświetlaczu pojawi się temperatura, następnie należy wcisnąć ← znajdujący się po prawej stronie zgrzewarki. Na wyświetlaczu pojawi się migająca temperatura, np. „280°C”, następnie należy przyciskiem ← nastawić kursor (miganie) na liczbie „8” i za pomocą strzałki ↓ ustawić żądaną liczbę z zakresu 0 - 7. Następnie ponownie należy wcisnąć ← i ustawić wartość ostatniej liczby „0” w zakresie 0 – 9.

Po lewej stronie wyświetlacza znajdują się dwie diody: oznaczone OUT-czerwona, ALM-zielona. Zapalona dioda czerwona oznacza, że zgrzewarka nie osiągnęła zadanej temperatury. Kiedy zgaśnie czerwona dioda i zapali się dioda zielona oznacza to, że zgrzewarka jest gotowa do pracy. Miganie czerwonej i zielonej diody oznacza dogrzewanie.

Należy pamiętać, że czoła zgrzewanych rur powinny być prostopadłe (czynność cięcia wykonujemy za pomocą nożyc). Połączenia elementów dokonuje się za pomocą zgrzewarki nagrzewając dwa

elementy jednocześnie. Właściwe dane temperatury i czasu nagrzewania podają producenci rur. Należy kierować się ich wytycznymi. Poniżej przedstawiamy tabelę z przybliżonymi czasami nagrzewania rur.



Zgrzewarka pracuje do temperatury ~320°C. Podczas pracy istnieje ryzyko poparzenia. W związku z tym należy pracować w rękawiczkach ochronnych, dzięki czemu można uniknąć poparzenia.

Bieżące czynności obsługowe

Czynności obsługowe prowadzić należy przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Okresowo weryfikować stan techniczny zgrzewarki:

Sprawdzić czy na powierzchni nasadek nie ma rys świadczących o zniszczeniu powierzchni warstwy materiału, co może powodować, że do powierzchni nasadek będzie przywierał materiał ze zgrzewanych rur. Powierzchnię nasadek należy czyścić czystą szmatką, po zdemontowaniu z płyty grzejnej. Należy systematycznie sprawdzać stan kabla oraz części elektrycznych.

Zamocowanie, wymiana matryc grzewczych

Przed rozpoczęciem pracy zgrzewarki należy wyjąć wtyczkę maszyny z gniazdka elektrycznego.

Montaż elementów do zgrzewania

1. Część grzewcza posiada 3 otwory mocujące (przechodzące na wskroś części grzewczej).
2. W zależności od średnicy zgrzewanych rur montujemy na płycie grzewczej komplet elementów do nagrzewania zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni (nie mogą wystawać poza element grzewczy).
3. Założyć nasadki na płytę grzewczą.
4. Załączyć do wyposażenia kluczem ampułowym mocno dokręcić śruby.

Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Urządzenie nie działa.	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony. W gniazdku nie ma napięcia sieciowego. Uszkodzony wyłącznik.	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający. Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić czy nie zadziałał bezpiecznik. Wymienić wyłącznik na nowy.
Urządzenie przestało działać.	Zadziałał bezpiecznik (przepalenie).	Urządzenie przekazać do serwisu.

Przykładowa tabela czasów nagrzewania i operacji zgrzewania

*Średnica zewnętrzna [mm]	Głębokość ogrzewania [mm]	**Czas nagrzewania [s]	**Czas operacji [s]	**Czas chłodzenia [s]
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22,5	18	6	5
63	24	24	6	6

* podane średnice kształtek są wyposażeniem opcjonalnym

** podane czasy mają wartość orientacyjną

KONSERWACJA I SERWIS

Uwaga. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych i/lub serwisowych należy bezwzględnie wyjąć wtyczkę z gniazda zasilania.

Aby zapewnić bezpieczeństwo i wydajną pracę, elektronarzędzie i szczeliny wentylacyjne należy utrzymywać w czystości.

Jeśli konieczna jest wymiana przewodu zasilającego, musi to wykonać autoryzowany, aby uniknąć zagrożenia wypadku.

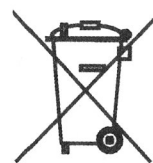
Serwis

Naprawy narzędzi elektrycznych powinny się odbywać wyłącznie przez wykwalifikowany personel przy zastosowaniu oryginalnych części zamiennych. W ten sposób zapewnia się bezpieczeństwo użytkownika urządzenia.

Przechowywanie

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi narzędziami. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

USUWANIE ŻYTYCH URZĄDZEŃ



Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol, umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

DANE PRODUCENTA

P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujący producenta:

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:

nazwa: **ZGRZEWARKA POLIFUZYJNA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-ZGP-2800**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:

Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:

EN 60335-1:2002+A15:2011 EN 60335-2-45:2001+A1:2008 EN 55014-1:2017
EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Wolek, Krystian Bijak



Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 19

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2019.05.06

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek Krystian Bijak
Specjalista ds. Sprzedaży Współwłaściciel firmy

(Signature of Krzysztof Wolek) *(Signature of Krystian Bijak)*