

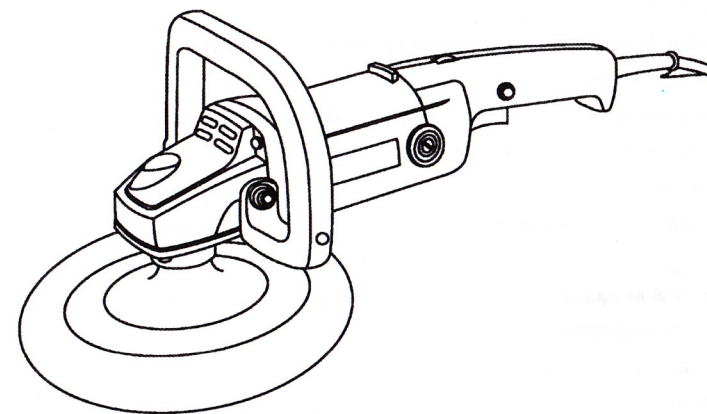
PM0735

INSTRUKCJA OBSŁUGI



POWERMAT

THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY



POLERKA SAMOCHODOWA

PM-PS-2600T



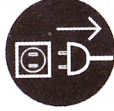


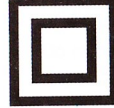


INSTRUKCJA ORYGINALNA

Spis treści

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE / INFORMACYJNE.....	3
PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA.....	4
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	4
Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	4
Ochrona przed porażeniem elektrycznym.....	5
Dotyczące stanowiska	5
Dotyczące bezpieczeństwa osobistego	6
Dotyczące prawidłowej obsługi.....	6
Zjawisko odrzutu:	7
Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące pracy z polerkami i szlifierkami.....	7
KONSERWACJA I NAPRAWY	8
Transport i magazynowanie	9
Wymiana przewodu zasilającego	9
GWARANCJA I SERWIS.....	9
Wyłączenia gwarancji producenta	9
Serwis	10
USUWANIE USTEREK	10
OPIS BUDOWY URZĄDZENIA	11
MONTAŻ	11
PRZYGOTOWANIE.....	11
Wybór odpowiedniego pada polerskiego	11
Wybór past polerskich.....	12
Przygotowanie i oklejanie taśmą.....	12
PRACA Z URZĄDZENIEM	13
Procedury pracy / Wskazówki dotyczące obsługi	13
DANE TECHNICZNE	17
USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ	17
DANE PRODUCENTA.....	18
DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....	18
SCHEMAT CZĘŚCI	19

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE / INFORMACYJNE

	UWAGA: Przed użyciem urządzenia dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi oraz zaleceniami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję.
	UWAGA: Nie wystawiać na działanie deszczu oraz innych opadów atmosferycznych.
	UWAGA: Odłącz urządzenie od sieci zasilającej, przed przystąpieniem do konserwacji i czyszczenia.
	UWAGA: Zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku, środków ochrony słuchu oraz maski przeciwpyłowej
	UWAGA: Należy stosować rękawice ochronne.
	Klasa ochrony II

PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Polerka samochodowa firmy Powermat przeznaczona jest do polerowania powierzchni pokrytych farbą. Podczas użytkowania należy pamiętać o zastosowaniu odpowiednich past polerskich oraz padów. Zmienna prędkość obrotowa umożliwi dokładne polerowanie i lepsze efekty pracy.

Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania lub wprowadzenia zmian w konstrukcji urządzenia szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent. W ramach ciągłego udoskonalania swoich produktów producent zastrzega sobie możliwość wystąpienia drobnych różnic w niniejszej instrukcji, na co trzeba zwrócić uwagę.

Urządzenie może być naprawiane i konserwowane wyłącznie w autoryzowanym punkcie serwisowym.

! Ze względów bezpieczeństwa urządzenie nie może być używane przez dzieci i młodzież w wieku do lat 18 oraz przez osoby będące pod wpływem alkoholu, leków lub innych środków odurzających.

! Osoby, które nie zapoznały się z niniejszą instrukcją obsługi, prosimy o jej dokładne przeczytanie przed pierwszym uruchomieniem urządzenia.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ten ustęp dotyczy podstawowych przepisów bezpieczeństwa podczas pracy z wykorzystaniem polerek samochodowych.

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

! Zanim rozpoczniesz pracę przy użyciu tego urządzenia, zapoznaj się dobrze ze wszystkimi elementami obsługi. **Przećwicz obchodzenie się z urządzeniem i poproś specjalistę o objaśnienie funkcji, sposobu działania i technik pracy. Upewnij się, że w razie awarii będziesz mógł natychmiast wyłączyć urządzenie. Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może prowadzić do ciężkich obrażeń.**

! **Urządzenie ochronne oraz osobiste wyposażenie ochronne mają chronić Twoje własne zdrowie i zdrowie osób trzecich oraz gwarantować nienaganną pracę urządzenia.**

- Używaj wyłącznie części zamiennych i akcesoriów dostarczanych i zalecanych przez producenta.
- Nigdy nie chwytaj urządzenia za noże ani nie trzymaj go za urządzenie osłonę ochronną. Nie przenoś podłączonego do sieci urządzenia, trzymając palec na włączniku/wyłączniku.
- Wyciągnij wtyczkę z sieci, jeśli nie używasz urządzenia, chcesz je przetransportować lub pozostawiasz je bez nadzoru, a także kiedy przeprowadzasz jego kontrolę, czyścisz.
- Nie próbuj samemu naprawiać urządzenia, chyba że posiadasz do tego odpowiednie wykształcenie. Wszelkie prace, które nie zostały opisane w niniejszej instrukcji, mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowane punkty obsługi serwisowej.

- Nie przenoś urządzenia za przewód. Nie używaj przewodu do wyciągania wtyczki z sieci. Chroń przewód przed wpływem wysokich temperatur, oleju oraz ostrymi krawędziami.
- Nie używaj urządzenia w pobliżu palnych cieczy lub gazów. W razie nieprzestrzegania tego zalecenia istnieje niebezpieczeństwo pożaru lub wybuchu.
- Użytkownik odpowiedzialny jest za wypadki lub obrażenia wywołane u innych osób oraz za powstałe uszkodzenie ich własności.
- Obchodź się ze swoim urządzeniem starannie. Utrzymuj urządzenie w takim stanie, by mieszczała były czyste, wolne od zaschniętych zapraw, aby móc lepiej i bezpieczniej pracować. Przestrzegaj przepisów konserwacji.

OCHRONA PRZED PORĄŻENIEM ELEKTRYCZNYM

- Zwróć uwagę czy napięcie sieciowe jest zgodne z danymi na tabliczce znamionowej.
- W miarę możliwości podłączaj urządzenie tylko do gniazdek z wyłącznikiem różnicowo-prądowym o prądzie pomiarowym nie większym niż 30mA.
- Przed każdym użyciem sprawdzaj urządzenie i przewód sieciowy wraz z wtyczką pod względem uszkodzeń. Unikaj kontaktu cielesnego z uziemionymi częściami (np. metalowy płot, metalowy słupek).
- Złącze przedłużacza musi być chronione przed bryzgami wody, wykonane z gumy lub nią pokryte. Stosuj wyłącznie takie przedłużacze, które przeznaczone są do użytku pod gołym niebem i posiadają odpowiednie oznaczenia. Przekrój żyły przedłużacza powinien wynosić co najmniej 1,0 mm². Przed rozpoczęciem użytkowania przedłużacza odwiń go całkowicie z bębna. Sprawdź przewód pod względem uszkodzeń.
- Przewód układaj z dala od strefy roboczej i pamiętaj o tym, aby znajdował się za osobą obsługującą urządzenie.
- Do zamocowania przedłużacza zastosuj przewidziane do tego celu odciążenie ciąagowe.
- Nie wolno stosować uszkodzonych przewodów, złączy, wtyczek ani niezgodnych z przepisami przewodów przyłączeniowych. W razie uszkodzenia lub przecięcia przewodu sieciowego natychmiast wyciągnij wtyczkę z gniazdka.
- Nie używaj urządzenia, jeśli nie da się włączyć lub wyłączyć przełącznika. Wymianę uszkodzonych przełączników należy zlecać w punkcie obsługi klienta.
- Nie przeciążaj urządzenia. Pracuj wyłącznie w podanym zakresie mocy. Nie stosuj maszyn o małej mocy do wykonywania ciężkich prac. Stosuj swoje urządzenie wyłącznie do celów, do jakich zostało przeznaczone.

DOTYCZĄCE STANOWISKA

- a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.
- Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.
- Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.

- Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.
- d) Obrabiany element powinien być stabilny w razie potrzeby należy przytwierdzić go do podłoża w odpowiedni sposób.

DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA OSOBISTEGO

- a) Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

DOTYCZĄCE PRAWIDŁOWEJ OBSŁUGI

- a) Nie włączać urządzenia, jeśli nie będzie używane. Po zakończeniu pracy lub w trakcie wymiany narzędzi roboczych, należy upewnić się, że włącznik / wyłącznik nie zostanie przypadkowo naciśnięty.
 - Przypadkowe włączenie urządzenia może stać się przyczyną wypadku.
- b) Nie przeciążać urządzenia. W razie potrzeby zastosować inne urządzenie o większej mocy. Używać wyłącznie urządzeń bez uszkodzeń, w szczególności ze sprawnym włącznikiem / wyłącznikiem, którego nieprawidłowe działanie może spowodować niekontrolowane uruchomienie urządzenia.
 - Przypadkowe włączenie urządzenia może stać się przyczyną wypadku.
- c) Regularnie czyścić urządzenie oraz sprawdzać jego stan techniczny. Przed użyciem urządzenia sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć i nie są zablokowane.
 - Używanie niesprawnych urządzeń może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.
- d) W razie potrzeby kontrolować urządzenie, uszkodzone części oddać do naprawy, najlepiej do autoryzowanego serwisu.

- Samodzielna naprawa urządzenia może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.
- e) Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- f) Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy uchwyt urządzenia.
 - Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za kabel zasilający.
- g) W przypadku awarii urządzenia należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Następnie sprawdzić przyczynę awarii i w razie konieczności oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu.
 - Samodzielna naprawa elektronarzędzia może doprowadzić do jego uszkodzenia, lub powstania sytuacji niebezpiecznych.

ZJAWISKO ODRZUTU:

- Jest to nagła, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zakleszczenie lub zablokowanie narzędzia roboczego. Zakleszczenie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia urządzenia.
 - Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkownika urządzenia i nieprzebraniem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi urządzenia.
 - Metody zapobiegania zjawisku odrzutu:
 - urządzenie należy trzymać mocno i pewnie, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też złagodzić to zjawisko w przypadku jego powstania,
 - należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych.
- Aby zapobiec powstaniu sytuacji niebezpiecznych, elektronarzędzie należy transportować w oryginalnym opakowaniu.

W przypadku uszkodzonego włącznika, nie użytkować narzędzia. W przypadku braku kontroli nad urządzeniem, łatwo może dojść do wypadku, należy niezwłocznie skontaktować się z autoryzowanym serwisem w celu wymiany przełącznika.

Przechowywać polerkę z dala od dzieci i osób niezaznajomionych z zasadami użytkowania urządzenia, elektronarzędzia mogą być niebezpieczne w niepowołanych rękach.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PRACY Z POLERKAMI I SZLIFIERKAMI

- a) Urządzenie przeznaczone jest do pracy jako polerka lub szlifierka. Należy dokładnie zaznajomić się z niniejszą instrukcją obsługi oraz bezwzględnie przestrzegać jej zaleceń. Niestosowanie się do zaleceń może doprowadzić do urazów lub porażenia prądem elektrycznym.
- b) Narzędzie nie jest przeznaczone do operacji takich jak szlifowanie, czyszczenie lub cięcie. Czynności te mogą spowodować wypadek oraz zagrożenie dla użytkownika lub osób postronnych.
- c) Nie używać akcesoriów nieprzeznaczonych dla tego typu polerek. Tego typu akcesoria mogą powodować nieprawidłową lub niebezpieczną pracę urządzenia.
- d) Maksymalna dopuszczona prędkość obrotowa dodatkowych akcesoriów musi być większa lub równa maksymalnej prędkości obrotowej urządzenia. Nieodpowiednie akcesoria mogą zostać uszkodzone podczas pracy, odcepić się lub zranić operatora.

- e) Średnica zewnętrzna oraz grubość padów musi pasować parametrom podanym na tabliczce znamionowej urządzenia. Zły rozmiar padów może powodować nieprawidłową pracę lub brak kontroli nad urządzeniem.
- f) Nie używać narzędzia, jeśli akcesoria lub ono jest uszkodzone. Przed każdym użyciem trzeba dokładnie sprawdzić stan polerki jak również wszystkich akcesoriów, po wstępnych oględzinach należy wykonać test urządzenia wraz z założonymi akcesoriami, bez obciążenia.
- g) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- h) Wszystkie osoby postronne muszą zachować odpowiednią odległość od miejsca pracy oraz nosić odpowiednią odzież ochronną. Podczas pracy fragmenty obrabianego materiału lub uszkodzonego akcesoria mogą odlecieć na pewną odległość oraz spowodować zranienie.
- i) Podczas pracy trzymać urządzenie za pomocą izolowanych uchwytów. Uważać, aby elementy ruchome nie uszkodziły przewodu zasilającego, unikać należy również kontaktu metalowych elementów z urządzeniem. Nieprzestrzeganie tego zalecenie może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- j) Po skończeniu pracy, nie należy odkładać narzędzia przed zatrzymaniu elementów ruchomych, może to spowodować utratę kontroli oraz wypadek.
- k) Nie używać polerki trzymając tarczę polerską w stronę operatora. Przypadkowy kontakt ruchomych elementów z ubraniem lub ciałem spowoduje zranienie.
- l) Otwory wentylacyjne muszą być regularnie czyszczone. Brak przepływu powietrza może doprowadzić do przegrzania silnika lub nawet porażenia prądem elektrycznym.
- m) Nie naciskać blokady wrzeczona podczas pracy.
- n) Po zakończeniu pracy odłączyć polerkę od prądu.
- o) Niektóre substancje i lakiery są szkodliwe dla człowieka, dlatego podczas pracy należy nosić maskę przeciwpyłową.

KONSERWACJA I NAPRAWY



Przed rozpoczęciem wykonywania jakichkolwiek prac przy urządzeniu wyciągnij wtyczkę z gniazda sieciowego.



Prace, które nie zostały opisane w niniejszej instrukcji, zlecaj autoryzowanemu punktowi obsługi klienta. Stosuj wyłącznie oryginalne części.



Podczas wykonywania jakichkolwiek czynności przy nożach noś rękawice.

Przeprowadzaj regularnie wymienione poniżej prace konserwacyjne i naprawcze. Dzięki temu będziesz miał gwarancję długotrwałej i niezawodnej sprawności urządzenia.

- Zawsze przed rozpoczęciem użytkowania kontroluj mieszadło pod względem widocznych wad jak luźne, zużyte lub uszkodzone elementy. Sprawdź właściwe dokręcenie śrub.
- Sprawdź pokrywę i urządzenia ochronne pod względem uszkodzeń, właściwego zamocowania. W razie potrzeby dokonaj ich wymiany.

- Utrzymuj szczeliny wentylacyjne w czystości. W tym celu używaj wilgotnej ściereczki lub szczotki. Nie wolno spryskiwać urządzenia wodą ani zanurzać go w wodzie.
- Nie używaj środków czyszczących ani rozpuszczalników. Mógłbyś w ten sposób nieodwracalnie uszkodzić urządzenie. Substancje chemiczne mogą zaatakować elementy urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego
- Polerkę należy zawsze czyścić natychmiast po zakończeniu pracy.
- Do czyszczenia obudowy należy używać suchej szmatki. Usunąć przylegające wióry za pomocą szczotki.
- Nigdy nie używać ostrych przedmiotów, benzyny, rozpuszczalników lub środków czyszczących, które mogą uszkodzić plastik. Nie dopuszczać do przedostania się płynów do wnętrza polerki.
- Otwory wentylacyjne należy zawsze utrzymywać wolne od przeszkód.

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Podczas transportu lub przechowywania polerki zaleca się zabezpieczenie polerki i jej zawartości w futerałach transportowych oraz zapewnienie bezpiecznego zamknięcia zatrzasków w futerałach transportowych.

WYMIANA PRZEWODU ZASILAJĄCEGO

Jeśli zestaw przewodów jest uszkodzony, należy go wymienić w autoryzowanym centrum serwisowym.

Rutynowa konserwacja		Co około 75h	Co około 150h
Szczotki silnika	Sprawdzanie	•	
	Wymiana, gdy konieczna		
Smar w przekładni	Sprawdzenie/wymiana		•

GWARANCJA I SERWIS

W okresie gwarancji nabywca ma prawo do bezpłatnych napraw wynikających z wad produkcyjnych.

Gwarancja jest uznawana tylko wtedy, gdy wyrób jest dostarczony do punktu sprzedaży w kompletnym stanie, nierozmontowany, wraz z dowodem zakupu i prawidłowo wypełnioną kartą gwarancyjną.

WYŁĄCZENIA GWARANCJI PRODUCENTA

Następują, gdy urządzenie wykazuje uszkodzenia będące konsekwencją naturalnego zużycia lub wynikające z niewłaściwego obchodzenia się ze sprzętem (np. przeciążenie, wywieraniem zbyt dużych nacisków – w szczególności pęknięć lub złamań części plastikowych i innych uszkodzeń mechanicznych oraz wad powstałych wskutek tych uszkodzeń, niedbałość o konserwację i udrożnianie kanałów wentylacyjnych silnika, kanałów odprowadzających pył, przetłaczników, etc.).

Jak również w przypadkach jak poniżej:

- Stwierdzi się próby samowolnych napraw.
- Urządzenie poddano w okresie gwarancji przeróbkom lub naprawom przez osoby

niepoważnione.

- Narzędzie było wykorzystywane w przemyśle lub rzemiośle (narzędzie wyprodukowano dla majsterkowiczów i nie jest przeznaczone do pracy zarobkowej).

Gwarancją nie są objęte takie elementy narzędzia, które mogą ulec uszkodzeniu wskutek naturalnego zużycia lub przeciążenia (np. pady polerskie, futerka, uchwyty i zaciski, papiery ściernie, elementy obudowy oraz wszelkie elementy maskujące.)

SERWIS

Naprawy narzędzi elektrycznych powinny się odbywać wyłącznie przez wykwalifikowany personel przy zastosowaniu oryginalnych części zamiennych. W ten sposób zapewnia się bezpieczeństwo użytkownika urządzenia.

Adres:

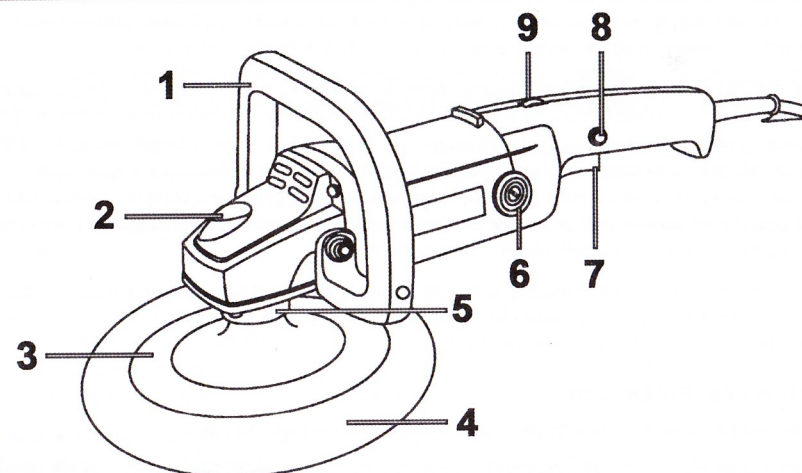
Serwis Powermat
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Tel. 32 670 39 68, wewnętrzny 4
e-mail: serwis@powermat.pl

USUWANIE USTEREK

Objawy	Przyczyna	Rozwiązanie
Urządzenie nie chce się załączyć	Brak napięcia sieciowego	Sprawdzić gniazdko, przewód, sieć i bezpieczniki, w razie potrzeby zlecić naprawę elektrykowi
	Uszkodzony włącznik/wyłącznik	Naprawa przez punkt obsługi serwisowej.
	Zużyte szczotki węglowe	
	Uszkodzony silnik	
Urządzenie pracuje z przerwami	Uszkodzony przewód sieciowy	Sprawdzić przewód, w razie potrzeby wymienić.
	Luźny styk wewnątrz urządzenia	Naprawa przez punkt obsługi serwisowej.
Uszkodzony włącznik/wyłącznik		

OPIS BUDOWY URZĄDZENIA

MODEL: PM-PS-2600T



1.	Uchwyt pomocniczy	6.	Gniazdo szczotki węglowej
2.	Blokada wrzeciona	7.	Włącznik on/off
3.	Dysk polerski	8.	Blokada włącznika
4.	Futerko polerskie	9.	Pokrętło regulacji obrotów
5.	Wrzeciono		

MONTAŻ

- Według uznania zamocować uchwyt pomocniczy za pomocą klucza imbusowego
- W zależności od wykorzystania, na gwint M14 nakręcić dysk (pad) polerski blokując uprzednio wrzeciono przyciskiem (2).
- Na dysk polerski nałożyć futro polerskie.
W przypadku cięcia lakieru, polerki i wykańczania można używać wymiennych padów polerskich gąbkowych przystosowanych do rodzaju gwintu M14.

PRZYGOTOWANIE

WYBÓR ODPowiedNIEGO PAda POLERSKIEGO

Polerki obrotowe mogą być używane z padami zarówno z gąbki jak i z wełny. Zaleca się, aby rozpoczynając przygodę z polerką omijać pady wełniane z uwagi na ich wysoki poziom ścieralności. Pady wełniane (futerkowe) charakteryzują się najlepszym odprowadzaniem ciepła i nadają się na mocne cięcie lakieru przy bardzo dużych rysach i ubytkach warstw lakieru.

Pady gąbczaste przeznaczone do użytku z polerką obrotową różnią się stopniem ścieralności i kształtem, dostępne są w rozmiarach 3" do 8" średnicy. Rodzaj gąbki (pianki) z której pad jest

wykonany wpływa na jego twardość i szorstkość. Twardość gąbki z reguły da się odróżnić za pomocą koloru gąbki. Producenci padów polerskich z reguły podają twardość i zakres wykorzystania.

Ma to wpływ na ścieralność pada. Dobrze jest zaopatrzyć się w pady wykonane z różnych rodzajów gąbki. Pozwoli nam to na uporządkowanie się ze wszystkimi niedoskonałościami, używając zarówno mocno ściernych past (compound) jak i wykańczających na wysoki połysk delikatnym mleczkiem.

Pady polerskie mogą mieć różne rozmiary, pozwala to wybrać pad, który najlepiej odpowiada kształtom i wymiarom elementu, nad którym będziesz pracować. Do dużych rozległych paneli takich jak dach czy maska pasują większe pady o rozmiarach 6 lub nawet 8". Mniejsze, bardziej złożone panele takie jak zderzak i tylna kłapa obfite w detale takie jak emblematy lepiej polerować mniejszymi padami o średnicy 3 i 4". Agresywność pada jest również powiązana z jego rozmiarem, ponieważ większe pady będą poruszały się szybciej przy określonej prędkości mierzony w obrotach na minutę, co za tym idzie dają więcej możliwości wykorzystania właściwości ściernych past.

Będziesz też potrzebować odpowiednią podkładkę pod pad. Mniejsze 3 i 4" pady potrzebują podkładki 3", zaś większe 6" wymagają podkładki o średnicy 5,5". Upewnij się, że dodatkowo kupowana podkładka jest kompatybilna z rozmiarem M14.

WYBÓR PAST POLERSKICH

Kluczowym komponentem do polerowania mechanicznego jest pasta polerska.

Przygotowując się do polerki maszynowej uprzednio trzeba wyposażyć się w odpowiednią pastę polerską lub cały ich zestaw, jednak w rzeczywistości na większość defektów występujących na powierzchniach lakierowanych, wystarczą na początek dwa produkty, które pozwolą na rozpoczęcie pracy. Jedna średnio ścierna oraz jedna lekko. Gdy poczujesz się już pewniej pracując z polerką obrotową będziesz mógł rozszerzyć wybór past o bardziej agresywne, mocno ścierne pasty wymagające większej ostrożności. To rozwinię Twoje możliwości radzenia sobie z poważniejszymi defektami lakieru. Możesz również poszerzyć gamę używanych produktów o bardzo lekko ściernie „cleanery” do użycia jako pasty wykańczające.

PRZYGOTOWANIE I OKLEJANIE TAŚMĄ

Zanim zaczniesz polerowanie maszynowe lakieru swojego auta upewnij się, że jest dokładnie umyte i osuszone. Optymalnie, auto przed polerowaniem powinno być również oczyszczone glinką, która usuwa przyklejone do lakieru zanieczyszczenia, które w przeciwnym wypadku mogą wbijać się w pad polerski i obniżyć jakość uzyskanego efektu polerowania. W innych przewodnikach znajdziesz instrukcje mycia i używania glinki.

Kiedy skończysz, dobrze jest umieścić samochód wewnątrz z dala od słońca. Stałe warunki w pomieszczeniu (temperatura, wilgotność) są pomocne przy polerowaniu, zapewniają niezmienną właściwość pasty polerskiej.

Dobrym pomysłem jest oklejenie taśmą teksturowanych plastikowych listew i elementów takich jak zderzaki, otwory wentylacyjne, i wystające uszczelki. Do oklejania można użyć maskującej taśmy malarskiej. Optymalna taśma to taka która zostanie na miejscu nawet zahaczona przez pad polerski i równocześnie łatwa do odklejenia po ukończonej pracy. Przykładem dobrej taśmy jest np. niebieska 3M - 3434.

Decydując które elementy okleić zwróć szczególną uwagę na teksturowane plastiki, oklejenie ich zapobiegnie wcieraniu w nie pasty. Przed oklejeniem upewnij się, że powierzchnia jest sucha, szczególnie w rejonach, w których woda pozostaje dłużej, przykładowo pod bocznymi lusterkami.

PRACA Z URZĄDZENIEM



UWAGA: Zaleca się, aby polerka była zawsze zasilana napięciem 230 V 50 Hz przez urządzenie zasilane prądem szczytkowym o znamionowym prądzie szczytkowym 30 mA lub mniejszym.

UWAGA! Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy upewnić się, że jest ono wyłączone.

PROCEDURY PRACY / WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

OCENA POWIERZCHNI LAKIEROWANEJ

Gdy maszyna jest gotowa do użytku nadszedł czas by ocenić powierzchnię lakieru nad którą będziesz pracować. To pozwoli wybrać pasty i pady odpowiednie do uzyskania pożądanego efektów.

Celem polerowania maszynowego jest korekcja defektów lakieru takich jak ryski, wżery, głębokie rysy, utlenienia, hologramy. Ocena gołym okiem nie daje możliwości dokładnego określenia jaka kombinacja pada i pasty jest odpowiednia. Pozwoli jednak dać początkowy pogląd, który pomoże w sprecyzowaniu idealnego połączenia środków polerskich dla konkretnego auta.

Defekty takie jak ryski pokazujące się w słońcu jako koliste zarysowania, widoczne są również w światłach lamp np. na stacji benzynowej. Nie zawsze istnieje możliwość polegania na słonecznej pogodzie, by móc w słońcu ocenić stan lakieru. Należy mieć na uwadze, że wpatrywanie się w bezpośrednie odbicie słońca w lakierze nie jest zdrowe dla oczu.

Bardzo użytecznym narzędziem, w które dobrze jest się zaopatrzyć jest odpowiednie źródło światła, które uwydatni zarysowania lakieru. Do tego może posłużyć specjalna lampa.

Taka ręczna lampa daje światło wystarczająco jasne by uwydatnić zarysowania i hologramy na lakierze. Aby uzyskać najlepsze efekty trzymaj źródło światła w pewnej odległości od powierzchni lakieru. Pokaże to więcej rys niż światło trzymane zbyt blisko. Dodatkowo oświetl powierzchnię nieco pod kątem co pomoże zauważyć mniejsze defekty, które mogą zostać niezauważone przy promieniu światła padającym prostopadle. Bardzo drobne hologramy maszynowe można wyłapać przesuwając lampę horyzontalnie szukając na lakierze charakterystycznego dla nich efektu "falowania".

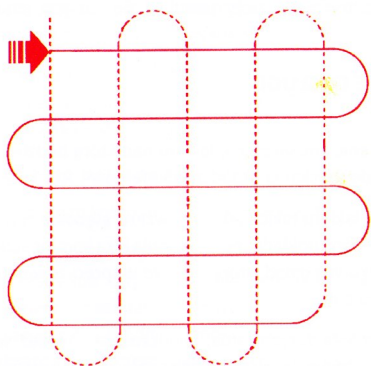
Jednak nie wszystkie defekty lakieru są dobrze widoczne przy mocnym świetle. Głębokie rysy, najlepiej widać przy świetle jarzeniówek. Jasne światło uwydatniło by wszystkie koliste rysy, maskując bardziej rozległe głębsze uszkodzenia.

Większość maszyn polerskich używa mechanicznego, materiału ściernego w celu usunięcia defektów lakieru. Oznacza to, że w trakcie polerowania usuwasz określoną ilość lakieru, zależną od tego jak szorstkie są używane ścierniwa. Polerki obrotowe mają większą moc ścierania od swoich mimośrodowych odpowiedników i z tego względu większą uwagę należy poświęcić na grubość lakieru – szczególnie z pracując bardziej agresywnymi pastami (compounds). Jeżeli jest to możliwe, przed rozpoczęciem polerowania mechanicznego najlepiej sprawdzić grubość lakieru na aucie. Można to zrobić miernikiem grubości lakieru. W celu określenia warstw, grubości lakieru i dostosowania urządzenia polerskiego zasięgnij wiedzy lub porad szeroko dostępnych w Internecie.

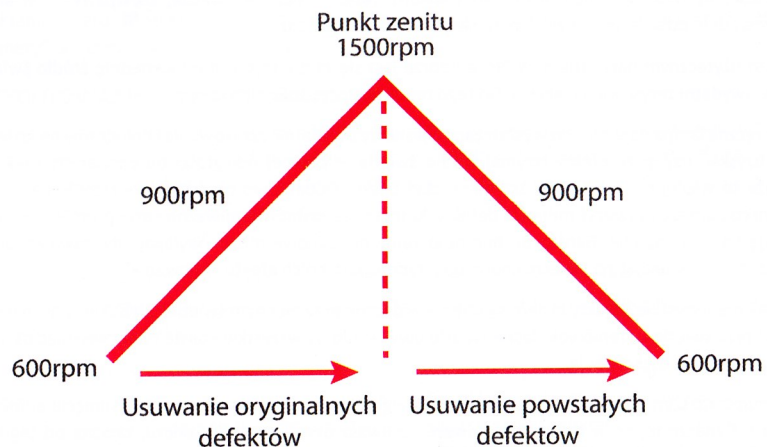
PRZED POLEROWANIEM

Przed przystąpieniem do procesu polerowania powierzchnię lakieru należy dokładnie umyć i odtłuścić. Do odtłuszczenia można posłużyć się dostępnymi środkami wielu marek. Powierzchnię do polerowania należy wstępnie przygotować w taki sposób, aby nie zawierała żadnych cząsteczek trwałych, które mogłyby uszkodzić bardziej lakier. Do tego celu można posłużyć się np. glinką. Jeśli nie posiadasz wiedzy na temat materiałów i technik polerowania polecamy wcześniejszą konsultację z producentami produktów od „detailingu” (korekty lakieru).

POLEROWANIE



Kolejny krok w przypadku cięcia lakieru to zamocowanie twardego pada na maszynie polerskiej lub dysku z futrem wełnianym. Następnie należy wstrząsnąć kilka razy butelką, a potem nałożyć niewielką ilość pasty na gąbkę polerską. Polerowanie wykonujemy przy obrotach około 1500 obr / minutę od lewej do prawej i z góry na dół. (Zgodnie ze schematem).



Dla bardzo dobrych rezultatów polerowania powierzchni można skorzystać z różnych technik.

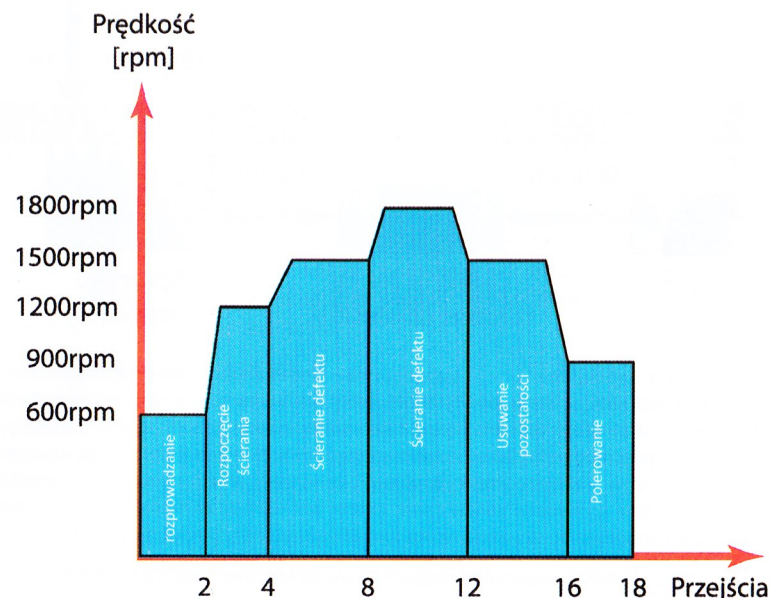
Powyżej przedstawiony diagram punktu zenitu to jedna z najlepszych eksperckich metod polerowania maszynowego.

Technika polega na rozpoczęciu polerowania na małych prędkościach i zwiększaniu ich w trakcie pracy aż do Punktu Zenitu. W trakcie tego procesu przy zwiększanych prędkościach defekty lakieru zostają usunięte przez ścierniwo. Jednak pracujące ścierniwo również powoduje mniejsze „własne” efekty, których korekcja następuje w trakcie zmniejszania prędkości, co widać z prawej części diagramu. Ryśki pozostawiane przez ścierniwo i hologramy zostają usunięte, i w efekcie otrzymujemy kryształowo czyste wykończenie.

Przewodnik nie dotyczy jednego konkretnego produktu ani konkretnego lakieru, od których może być zależna ilość przejść po powierzchni i zastosowany nacisk.

Zazwyczaj w trakcie polerowania maszynowego większość prac przeprowadzana jest przy prędkościach 1500-2000rpm. Gdy osiągniesz „prędkość roboczą”, stabilizujesz jej poziom do czasu aż cząsteczki ściernie są „są dopracowane” (rozpadną się), wtedy redukuje prędkość na kilka końcowych przejść by nadać wysoki połysk i usunąć ewentualne lekkie hologramy.

Na schemacie poniżej widać typowy zestaw prędkości i ilość przejść po polerowanej powierzchni, aby dopracować pastę zawierającą rozpadające się cząsteczki ściernie.



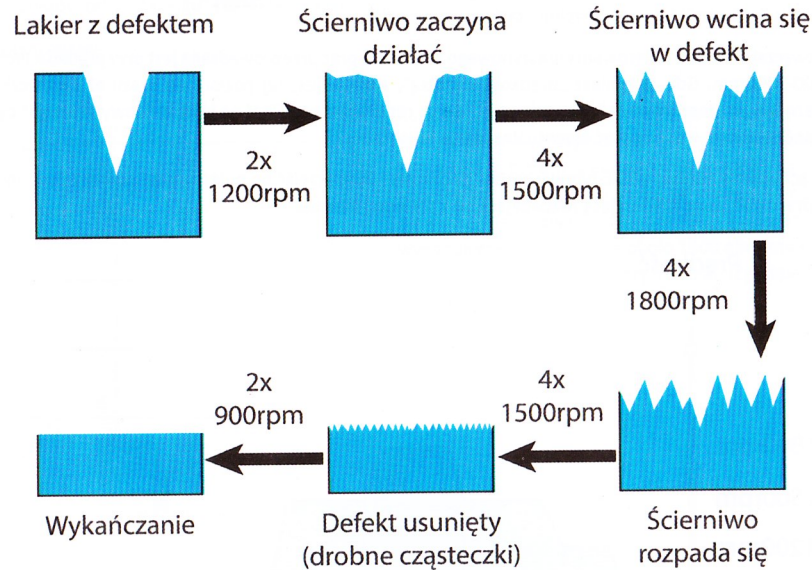
W ten sposób pasta przejdzie przez szereg etapów ściernalności opisanych wcześniej:

- 2 przejścia z 600rpm aby rozprowadzić pastę
- 2 przejścia z 1200rpm aby rozpocząć pracę ścierniwa
- 4 przejścia z 1500rpm aby ścierniwo pracowało usuwając defekt
- 4 przejścia z 1800rpm aby kontynuować pracę ścierniwa usuwając defekt
- 4 przejścia z 1500rpm aby usunąć lekkie zarysowania pozostawione wcześniej
- przez ścierniwo, którego cząsteczki są teraz mniejsze

- 2 przejścia z 900rpm aby nadać wysoki połysk

Łączna ilość 18 przejść po panelu może wydawać się ogromna. Jednak w przypadku wielu past obecnych na rynku, duża ilość przejść jest niezbędna, aby w pełni dopracować (rozłożyć) ścierniwo i wyciągnąć z pasty pełnię możliwości.

Poniżej na diagramie widać schemat ścierniwa w paście ścierniwej lakier, aby usunąć defekt lakieru i nadać połysk, przy użyciu opisanej ilości przejść.



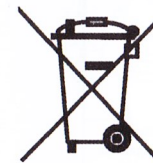
Istotność zastosowania większej ilości przejść staje się jasna – niedostateczna ilość przejść spowoduje słabą korekcję nie wykorzystując możliwości ściernych pasty. Dodatkowo spowoduje pozostawienie zarysowań, śladów polerki, czego efektem będzie niski poziom połysku. Zaprezentowany powyżej zestaw ilości przejść i prędkości jest tylko schematem poglądowym. Niektóre pasty pracują lepiej na niższych obrotach, inne na wyższych. Różni „detailerzy” przychylają się do różnych ilości przejść i prędkości. Testując różne kombinacje padów i past, dobrze jest również zwrócić uwagę na to jaka prędkość i nacisk jest potrzebna do uzyskania najlepszych efektów. Lakier również ma na to wpływ.

Istnieje ogromna ilość możliwych zmiennych mających wpływ na końcowy efekt, co może z początku onieśmielać. Jednak w praktyce szybko stanie się jasne, które metody najlepiej sprawdzają się na określonym rodzaju lakieru. Czasami trzeba będzie poświęcić trochę czasu, aby nauczyć się która metoda pracuje najlepiej z określonym lakierem. Powyższe informacje traktuj jako bazę wyjściową na początek i tylko ogólny poradnik.

DANE TECHNICZNE

Model	PM-PS-2600T
Zasilanie	230V / 50Hz
Moc maksymalna	2600W
Obroty bez obciążenia	500-3500/min ⁻¹
Regulacja obrotów	Tak
Średnica dysku polerskiego	180mm
Klasa ochronności	II
Poziom ciśnienia akustycznego L _{pA}	95,3dB(A) - K=3dB(A)
Poziom mocy akustycznej L _{wA}	106,3dB(A) - K=3dB(A)
Poziom wibracji	11,85 m/s ² - K=1,5m/s ²
Waga netto	3,5kg

USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ



Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol, umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

Tylko dla państw należących do UE:

Zgodnie z europejską wytyczną 2012/19/UE, niezdatne do użytku elektronarzędzia, a zgodnie z europejską wytyczną 2006/66/WE uszkodzone lub zużyte akumulatory/baterie, należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego przetworzenia zgodnego z zasadami ochrony środowiska.

Producent aktywny jest pod numerem rejestrowym BDO: 000063719

Każdy sklep ma obowiązek nieodpłatnego przyjęcia starego sprzętu, jeśli kupimy w nim nowy sprzęt tego samego rodzaju i pełniący tą samą funkcję. Można zostawić zużyty sprzęt w sklepie, w którym kupiłeś nowe urządzenie.

Sklepy o powierzchni sprzedaży sprzętu przeznaczonego dla gospodarstw domowych wynoszącej min. 400 m², są zobowiązane do nieodpłatnego przyjęcia w tej jednostce lub w jej bezpośredniej bliskości zużytego sprzętu pochodzącego z gospodarstw domowych, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 25 cm, bez konieczności zakupu nowego sprzętu przeznaczonego dla gospodarstw domowych. Można zostawić małogabarytowy zużyty sprzęt w dużym markecie bez konieczności kupowania nowego.

Dystrybutor, dostarczając nabywcy sprzęt przeznaczony dla gospodarstw domowych, obowiązany jest do nieodpłatnego odbioru zużytego sprzętu pochodzącego z gospodarstw domowych w miejscu

dostawy tego sprzętu, o ile zużyty sprzęt jest tego samego rodzaju i pełnił te same funkcje co sprzęt dostarczony. W przypadku składania zamówienia przez oficjalną stronę producenta wystarczy poinformować nas o tym wpisując swój komentarz w polu **Uwagi do zamówienia**. W taki sposób można oddać zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny w miejsce dostawy.

Można też odnieść stare urządzenie do punktu zbioru.

Więcej informacji odnośnie punktów składowania zużytych urządzeń jest pod adresem strony:

<https://sklep.powermat.pl/webpage/pl/recycling.html>

DANE PRODUCENTA

P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna

Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

<https://www.powermat.pl>

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujący producenta:

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846. REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:

nazwa: **POLERKA SAMOCHODOWA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-PS-2600T**
identyfikacja wyrobu wytwórcy: **822E**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:

Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)

Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. poz. 806)

Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE

Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz. 556)

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:

EN 62841-1:2015 EN 62841-2-4:2014 EN ISO 12100:2010
EN 55014-1:2017 EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 19



Miejsce wystawienia:

Zawiercie

Data wystawienia:

2019.10.30

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna

Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

Krzysztof Wolek

Specjalista ds. Sprzedaży

Krystian Bijak

Współwłaściciel firmy

Wolek

Bijak

SCHEMAT CZĘŚCI

